

Kiến tạo tương lai!

Welcome to

intech GROUP

Kiến tạo tương lai!

COMPANY PROFILE

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM

VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

Lô 5+6, Khu Công nghiệp Lai Xá, Kim Chung, Hoài Đức, Hà Nội

(+84) 24 66 806 795 | (+84) 966 966 032

info@intech-group.vn

https://intech-group.vn/













LỜI GIỚI THIỆU

MỤC LỤC

I. Thư ngỏ	03
II. Thông tin công ty	04
Lĩnh vực hoạt động	05
Tầm nhìn, sứ mệnh, giá trị cốt lõi	06
Tại sao nên chọn Intech Group	07
Cơ sở pháp lý	08
III. Năng lực Intech Group	09
Cơ cấu tổ chức	09
Quy mô nhà máy sản xuất	10-11
Năng lực thiết bị	12-15
IV. Sản phẩm và giải pháp	16-17
1. Gia công cơ khí chính xác	18-19
2. Con lăn công nghiệp	20-22
3. Băng tải công nghiệp	23-25
4. Giải pháp phân loại hàng hóa tự động	26-41
5. Nhà kho thông minh	42-53
6. Robot tự hành AGV	54-67
7. Giải pháp tự động hóa trong công nghiệp	68-79
8. Cung cấp phần mềm và giải pháp kết nối IoT	80-81
V. Hoạt động Intech Group	82-89
VI. Đối tác, khách hàng	90-93
VII. Cam kết dịch vụ	94-95

Tập đoàn Kỹ thuật và Công Nghiệp Việt Nam **(Intech Group)** xin gửi tới Quý khách hàng, đối tác lời chào trân trọng!

Được thành lập từ năm 2011, Intech Group hoạt động chuyên sâu trong lĩnh vực: Cơ khí, tự động hóa và công nghệ. Với chiến lược xây dựng và đầu tư bài bản chúng tôi đã khẳng định được vị thế trên thị trường Việt Nam và đang vươn mạnh ra thị trường quốc tế.



Ông **Hoàng Hữu Thắng**
Tổng Giám Đốc

Intech Group không ngừng đầu tư cho nghiên cứu và phát triển sản phẩm, nỗ lực đổi mới, ứng dụng những tiến bộ của khoa học kỹ thuật để phát triển hệ sinh thái sản phẩm và giải pháp của mình nhằm đáp ứng tốt hơn nhu cầu của khách hàng.

Với sản phẩm chúng tôi hướng đến chất lượng, với giải pháp chúng tôi hướng đến hiệu quả mang lại cho khách hàng, mỗi sản phẩm đến với khách hàng đều trải qua các công đoạn kiểm tra nghiêm ngặt tại từng khâu, từng bộ phận và từng nhân viên bởi chúng tôi có một triết lý là "sự thành công của khách hàng là nền tảng cho sự thành công của chúng tôi".

Chúng tôi có khát vọng đưa thương hiệu Việt vươn xa và xây dựng một thương hiệu mang tầm quốc tế, đó là hành trình không dễ nhưng chúng tôi đang kiên tâm theo đuổi.

Với những nỗ lực không ngừng nghỉ, chúng tôi đã đạt được những thành công nhất định tại các thị trường Nhật Bản, Mỹ, Châu Âu,…chúng tôi sẽ tiếp tục nỗ lực và đẩy mạnh hơn nữa để khẳng định được vị thế tại các thị trường trọng điểm này và vươn ra các thị trường khác.

Intech Group mong muốn kiến tạo và lan tỏa những giá trị tốt đẹp đến đối tác, khách hàng và cộng đồng với tư duy cùng thành công.

Trân trọng!

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY



THÔNG TIN CÔNG TY









- **Tên doanh nghiệp** : **Công ty CP Tập đoàn Kỹ Thuật và Công Nghiệp Việt Nam.**
- **Tên công ty tiếng anh** : **Viet Nam Industrial and Technical Group Joint Stock Company.**
- **Tổng giám đốc** : Ông **Hoàng Hữu Thắng.**
- **Trụ sở chính** : Lô A2, CN5, Cụm CN Từ Liêm, Quận Bắc Từ Liêm, Hà Nội.
- **Nhà máy Hà Nội** : Lô 5+6, Khu Công nghiệp Lai Xá, Kim Chung, Hoài Đức, Hà Nội.
- **Nhà máy Hồ Chí Minh** : Lô D6, Khu Công nghiệp Bình Chiểu, Thủ Đức, Hồ Chí Minh.
- **Nhân sự** : 380 người.
- **Tổng diện tích nhà máy** : 8000m2.
- **Lĩnh vực hoạt động** : Cơ khí, Tự động hóa, Công nghệ.
- **Hotline** : **024 66 806 795.**
- **Email** : info@intech-group.vn
- **Website** : https://intech-group.vn/
- **Fanpage** : https://www.facebook.com/IntechGroupAutomationTechnology

LĨNH VỰC HOẠT ĐỘNG

Cơ khí

Cơ khí là một trong 3 ngành mũi nhọn trong hệ sinh thái hoạt động của Intech Group, đặt nền móng cho sự phát triển mạnh mẽ, vượt trội của Tập Đoàn trong những năm qua.

Tự động hóa

Intech Group là Tập Đoàn tiên phong trong tư vấn và cung ứng các giải pháp tự động hóa bao gồm: giải pháp tự động hóa cho nhà máy sản xuất công nghiệp, ngành Logistics,...giúp giải phóng hệ thống quản lý về nhân lực lao động, chuyển dịch cơ cấu nhân lực từ thủ công sang tự động hóa.

Công nghệ

Intech Group tập trung nguồn lực cho đầu tư, nghiên cứu những giải pháp công nghệ vượt trội, bắt nhịp với sự phát triển của thời đại công nghệ 4.0 đang diễn ra mạnh mẽ trên toàn cầu; đây cũng là công cụ giúp Intech nâng cao năng lực cạnh tranh, thúc đẩy sự đổi mới, sáng tạo trong kinh doanh.

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY



Intech Group theo đuổi chiến lược phát triển bền vững và dài hạn. Tất cả cán bộ nhân viên Intech Group luôn suy nghĩ và hành động với tinh thần trách nhiệm cao nhất để hướng về sứ mệnh và luôn kiên tâm theo đuổi !

TẦM NHÌN & MỤC TIÊU

Intech Group hướng về tầm nhìn và mục tiêu trở thành Tập đoàn hàng đầu Việt Nam, vươn mạnh ra thế giới và phát triển bền vững trong các lĩnh vực sau:

1. Trong lĩnh vực cơ khí:
- Gia công các sản phẩm Con lăn, Băng tải công nghiệp chất lượng cao và luôn nằm trong top 1 về thị phần và chất lượng tại thị trường Việt Nam.
- Gia công các sản phẩm chi tiết cơ khí chính xác chất lượng cao, phục vụ trong nước và xuất khẩu sang các thị trường Nhật Bản, Mỹ và Châu Âu.

2. Trong lĩnh vực Tự động hóa:
- Luôn tiên phong và dẫn dắt sự phát triển của ngành tại Việt Nam về các giải pháp Tự động hóa trong công nghiệp, nhà máy, Logistics, Kho vận,...
- Vị thế nằm trong top đầu tại Việt Nam và vươn mạnh ra thế giới.

3. Trong lĩnh vực Công nghệ:
- Tạo ra các giải pháp công nghệ cao, thông minh và ứng dụng hiệu quả trong sản xuất công nghiệp, Logistics, Kho vận như Robot tự hành AGV, giải pháp kết nối Iot, tự động hóa thông minh và nhà máy thông minh.
- Vị thế nằm trong top đầu tại Việt Nam và khẳng định được thương hiệu.

SỨ MỆNH

Slogan: Kiến tạo tương lai !

1. Chung tay kiến tạo nên tập đoàn mà ở đó mọi người đều có cơ hội phát triển để "Kiến tạo tương lai" tốt đẹp hơn, ấm no và hạnh phúc hơn, góp phần thúc đẩy một Việt Nam hùng cường và thịnh vượng.

2. Intech luôn nỗ lực kiến tạo kỹ thuật và công nghệ của ngày mai, của tương lai tốt hơn, phù hợp hơn, góp phần thúc đẩy kỹ thuật, công nghiệp và công nghệ của nước nhà phát triển để phụng sự con người và xã hội.

GIÁ TRỊ CỐT LÕI

Intech Group theo đuổi chiến lược phát triển bền vững và dài hạn. Tất cả cán bộ nhân viên Intech Group luôn suy nghĩ và hành động với tinh thần trách nhiệm cao nhất để hướng về giá trị cốt lõi và sứ mệnh "Kiến tạo tương lai", đồng thời chúng tôi luôn kiên tâm theo đuổi !

1. Trách nhiệm:
- Với bản thân: Luôn cầu tiến, lắng nghe, chia sẻ và có ý trí vươn lên.
- Với khách hàng: Luôn phục vụ với tinh thần trách nhiệm cao nhất.
- Với tổ chức: Đặt trách nhiệm với tổ chức lên cao nhất trong suy nghĩ và hành động.

2. Tận tâm:
Luôn tận tâm với: Khách hàng - Đồng nghiệp - Tổ chức cả trong suy nghĩ và hành động.

3. Hướng đến:
Cuộc sống tươi đẹp, hạnh phúc và bền vững hơn.



TẠI SAO NÊN CHỌN INTECH GROUP

Chất lượng sản phẩm và lợi ích khách hàng là kim chỉ nam cho mọi hoạt động của Tập Đoàn. Tất cả các sản phẩm đến với khách hàng đều được kiểm tra nghiêm ngặt tại từng khâu, từng bộ phận theo tiêu chuẩn Quốc tế.

UY TÍN - CHẤT LƯỢNG

Triết lý kinh doanh đặt chất lượng sản phẩm và lợi ích của khách hàng lên hàng đầu. Sản phẩm đến với khách hàng đều được kiểm tra nghiêm ngặt tại từng khâu và từng công đoạn, nhằm xây dựng niềm tin và thương hiệu Intech Group vững mạnh.

TỐI ƯU CHI PHÍ ĐẦU TƯ

Nhà máy sản xuất hiện đại với quy mô lớn, hệ thống nhân sự chuyên môn cao, máy móc thiết bị tiên tiến đảm bảo cung cấp những sản phẩm với mức giá cả cạnh tranh nhất trên thị trường.

HỖ TRỢ BẢO HÀNH 24/7

Intech Group có đội ngũ kỹ thuật chuyên nghiệp, hỗ trợ khách hàng nhanh và tận tâm 24/7. Chúng tôi luôn đặt khách hàng là trung tâm và đặt trách nhiệm với khách hàng lên cao nhất.



CƠ SỞ PHÁP LÝ

Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp do Sở kế hoạch và đầu tư thành phố Hà Nội cấp phép. CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM đã và đang đạt được rất nhiều thành công lớn trong lĩnh vực hoạt động của mình

SỞ KẾ HOẠCH VÀ ĐẦU TƯ
THÀNH PHỐ HÀ NỘI
PHÒNG ĐĂNG KÝ KINH DOANH

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ DOANH NGHIỆP
CÔNG TY CỔ PHẦN

Mã số doanh nghiệp: 0105655405

Đăng ký lần đầu: ngày 18 tháng 11 năm 2011
Đăng ký thay đổi lần thứ: 8, ngày 22 tháng 11 năm 2021

1. Tên công ty

Tên công ty viết bằng tiếng Việt: CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
Tên công ty viết bằng tiếng nước ngoài: VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY
Tên công ty viết tắt: INTECH GROUP.,JSC

2. Địa chỉ trụ sở chính

Lô A2 CN5 Cụm công nghiệp Từ Liêm, Phường Minh Khai, Quận Bắc Từ Liêm, Thành phố Hà Nội, Việt Nam
Điện thoại: *024.66806795* Fax:
Email: Website:

3. Vốn điều lệ

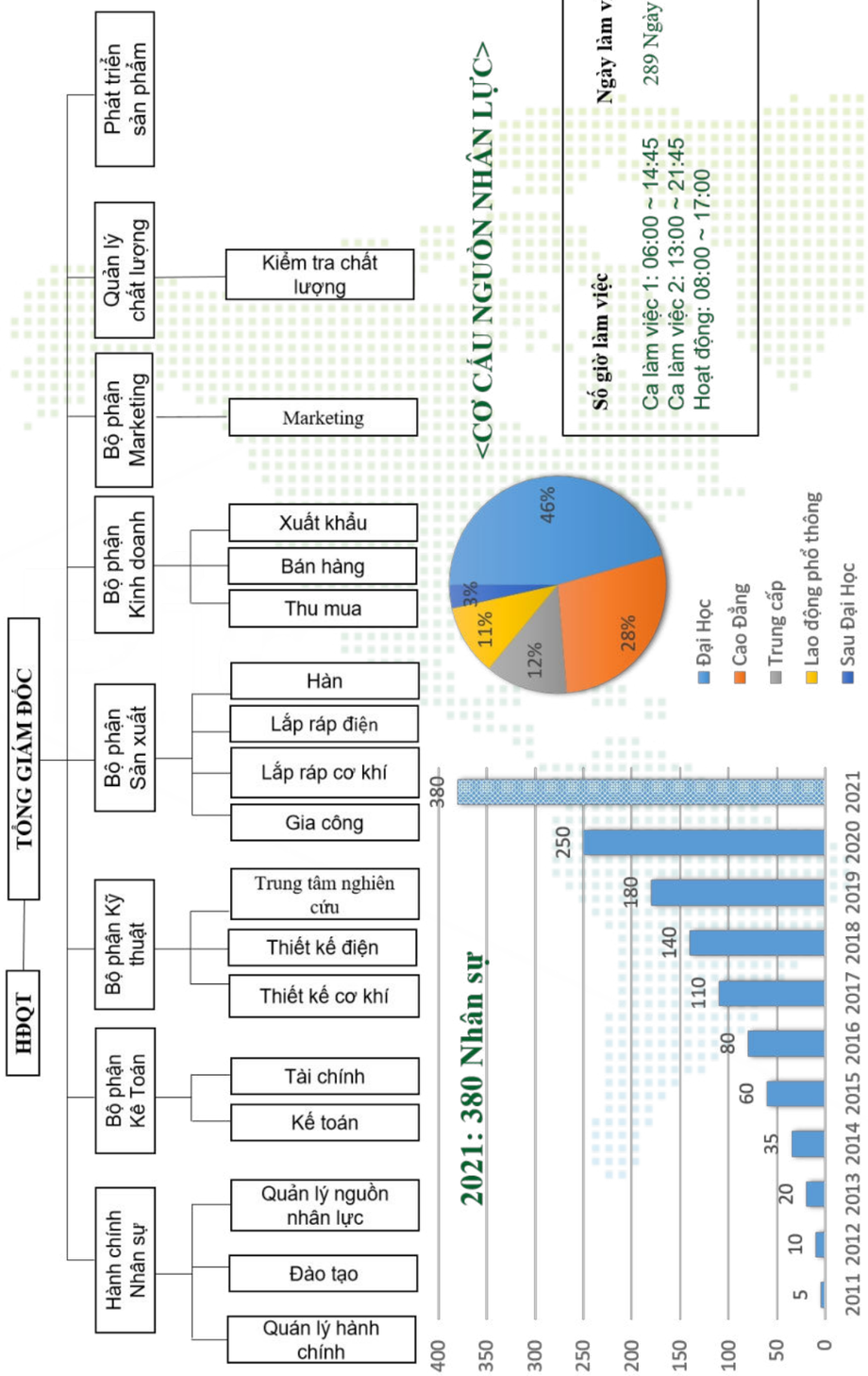
Vốn điều lệ: 120.000.000.000 đồng.
Bằng chữ: Một trăm hai mươi tỷ đồng
Mệnh giá cổ phần: 10.000 đồng
Tổng số cổ phần: 12.000.000

4. Người đại diện theo pháp luật của công ty

* Họ và tên: HOÀNG HỮU THẮNG Giới tính: *Nam*
Chức danh: Tổng giám đốc
Sinh ngày: *05/01/1983* Dân tộc: *Kinh* Quốc tịch: *Việt Nam*
Loại giấy tờ pháp lý của cá nhân: *Thẻ căn cước công dân*
Số giấy tờ pháp lý của cá nhân: *024083000074*
Ngày cấp: *10/07/2021* Nơi cấp: *Cục cảnh sát quản lý hành chính về trật tự xã hội*
Địa chỉ thường trú: *Tổ dân phố số 4 Hòe Thị, Phường Phương Canh, Quận Nam Từ Liêm, Thành phố Hà Nội, Việt Nam*
Địa chỉ liên lạc: *Tổ dân phố số 4 Hòe Thị, Phường Phương Canh, Quận Nam Từ Liêm, Thành phố Hà Nội, Việt Nam*

KT. TRƯỞNG PHÒNG
PHÓ TRƯỞNG PHÒNG
Đỗ Thanh Huyền

Cơ cấu tổ chức



CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

QUY MÔ NHÀ MÁY SẢN XUẤT

Hệ thống nhà máy sản xuất của Intech Group không ngừng phát triển, mở rộng đáp ứng những nhu cầu của khách hàng và thị trường với yêu cầu kinh doanh của Tập Đoàn. Hiện nay Intech Group sở hữu 2 nhà máy sản xuất và 1 văn phòng đại diện tại ba miền Bắc-Trung -Nam với tổng diện tích: 8000m2, bao gồm:



Intech Hà Nội

Add: Lô 5+6, KCN Lai Xá, Kim Chung, Hoài Đức, thành phố Hà Nội

Intech Hồ Chí Minh:

Add: Lô D6, KCN Bình Chiểu, Tp. Thủ Đức, thành phố Hồ Chí Minh















NĂNG LỰC THIẾT BỊ







Niên đại máy dao động từ 2008-2021

1. Số lượng máy móc lớn:

- ☑ Tổng số máy CNC: **25**
- ☑ Máy chuyên dụng: **9**

2. Chủng loại máy đa dạng

- ☑ Phay CNC
- ☑ Tiện CNC
- ☑ Cắt dây, Cưa, Mài phẳng, tròn CNC
- ☑ Chấn – Gấp
- ☑ Cắt Ống CNC
- ☑ Máy chuyên dụng chế tạo và kiểm tra con lăn

3. Năng lực máy cao

- ☑ Máy đời cao: 2008~2021
- ☑ Tốc độ trục chính lớn: 25000~ rpm
- ☑ Độ chính xác cao: 0.001
- ☑ Hành trình máy lớn.

➡ Nâng cao năng lực và hiệu suất chế tạo

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

NĂNG LỰC THIẾT BỊ

























Kiến tạo tương lai!



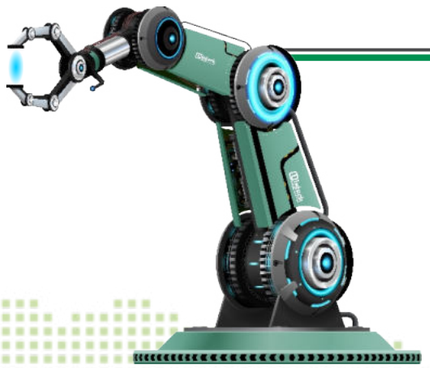






CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

SẢN PHẨM VÀ GIẢI PHÁP

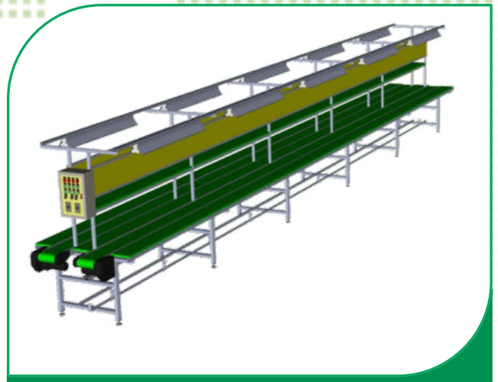




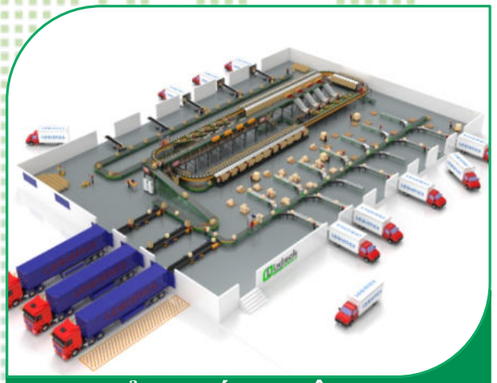
1. GIA CÔNG CƠ KHÍ CHÍNH XÁC



2. CON LĂN CÔNG NGHIỆP



3. BĂNG TẢI CÔNG NGHIỆP



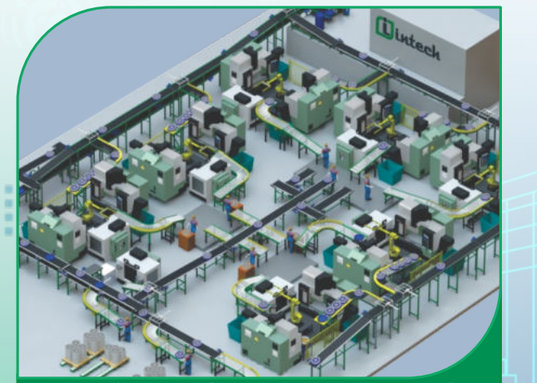
4. GIẢI PHÁP PHÂN LOẠI HÀNG HÓA TỰ ĐỘNG



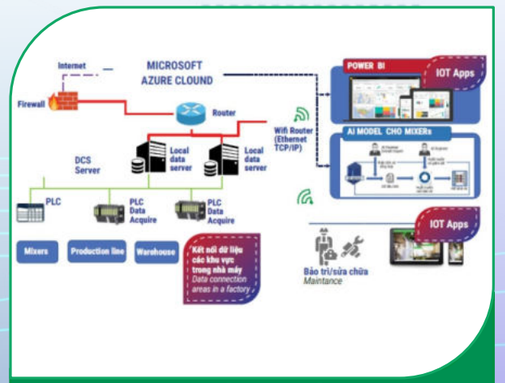
5. NHÀ KHO THÔNG MINH



6. ROBOT TỰ HÀNH AGV



7. GIẢI PHÁP TỰ ĐỘNG HÓA TRONG CÔNG NGHIỆP



8. CUNG CẤP PHẦN MỀM VÀ GIẢI PHÁP KẾT NỐI IOT

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

GIA CÔNG CƠ KHÍ CHÍNH XÁC



Với đội ngũ kỹ thuật nhiều năm kinh nghiệm cùng chuyên môn cao, máy móc trang thiết bị hiện đại, Cơ khí Intech áp dụng hệ thống quản lý chất lượng theo tiêu chuẩn ISO 9001 : 2015, trải qua quá trình kiểm tra nghiệm ngặt, chất lượng sản phẩm được kiểm tra tại từng khâu, từng bộ phận, chỉ những sản phẩm đáp ứng tiêu chuẩn chất lượng mới được giao đến tay Khách hàng.

- ❖ Gia công cơ khí chính xác: Phay CNC – tiện CNC.
- ❖ Gia công kim loại tấm: Cắt laser – chấn gấp – đột CNC.
- ❖ Chế tạo Jig, Đồ gá: Chế tạo Jig, đồ gá phục vụ sản xuất, kiểm tra, lắp ráp,…
- ❖ Chế tạo linh kiện máy móc: Chế tạo các linh kiện máy móc phục vụ các ngành công nghiệp như: Sản xuất oto, xe máy, điện tử,...
- ❖ Sản xuất Con lăn công nghiệp: Chế tạo Con lăn công nghiệp theo tiêu chuẩn quốc tế.







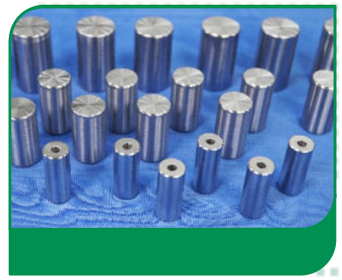




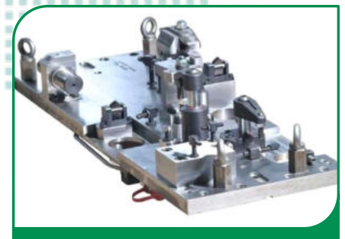














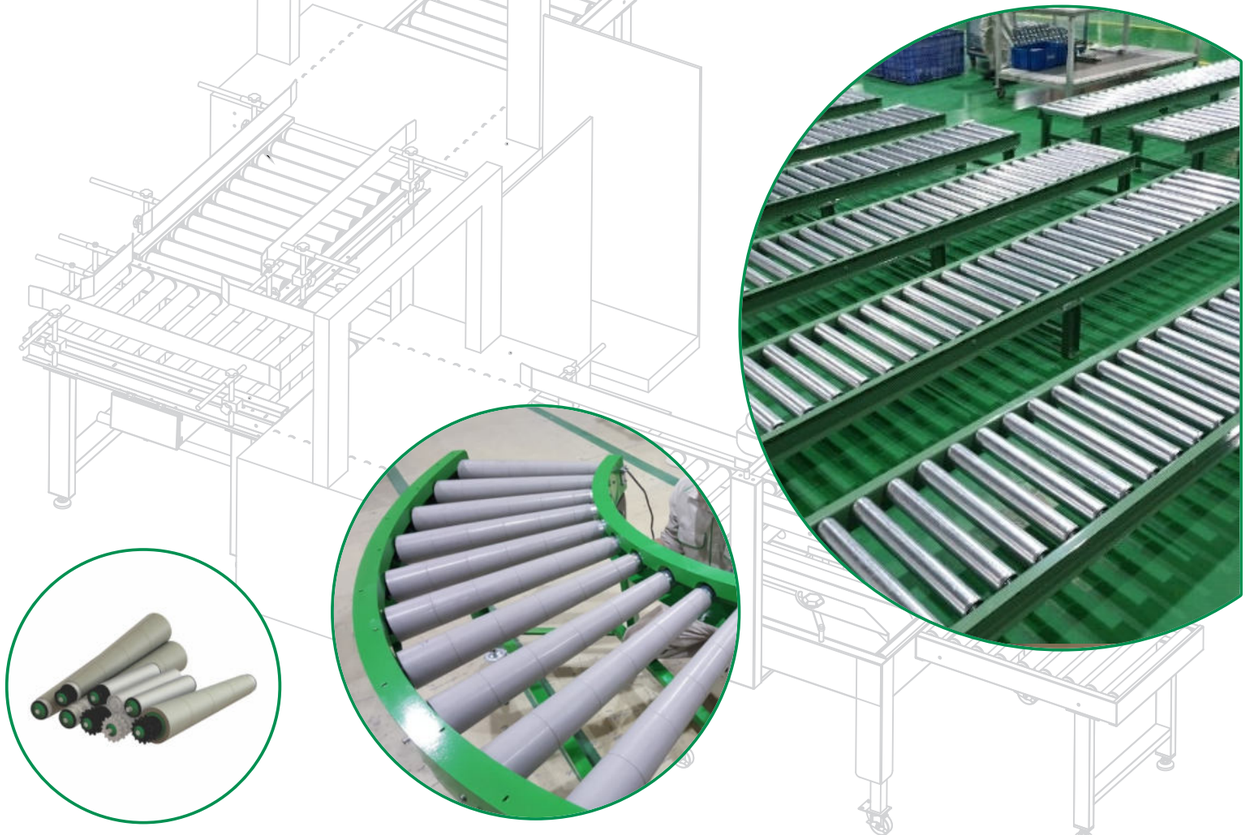

CON LĂN CÔNG NGHIỆP



Intech Group tự hào là nhà sản xuất hệ thống con lăn, băng tải uy tín, đảm bảo chất lượng giúp giảm thời gian vận chuyển, tăng năng suất lao động. Ở Intech chúng tôi cung cấp đa dạng các loại con lăn, băng tải với mẫu mã, kích thước và chất liệu linh hoạt theo nhu cầu khách hàng

☑ **CON LĂN** (roller) được sử dụng trong nhiều ngành sản xuất công nghiệp hiện đại. Con lăn được gia công chế tạo với độ chính xác cao, đảm bảo độ bền và an toàn khi sử dụng. Cấu tạo con lăn bao gồm ổ bi, vỏ con lăn, trục con lăn và một số linh kiện kèm theo.

Áp dụng những kỹ thuật tiên tiến trên thế giới, Intech Group chế tạo các con lăn kích thước tiêu chuẩn Quốc tế và vật liệu sử dụng đa dạng như con lăn thép mạ kẽm, con lăn Inox, con lăn nhựa, con lăn bọc cao su, con lăn côn, con lăn giảm chấn, con lăn nhám. Các loại con lăn do Intech Group sản xuất sử dụng hiệu quả trong nhiều ngành nghề, đặc biệt con lăn sử dụng làm băng tải chuyền hàng, làm dàn con lăn để truyền tải sản phẩm dễ dàng.





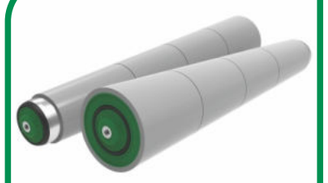
R1200PT



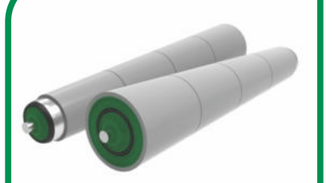
R1200RT



R1200TT



R1600RT



R1600TT



R1800PT



R1800RT



R1800TT



R2214RT



R2224RT



R2230RT



R2230TT



R2240RT



R2240TT



R2250RT

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

CON LĂN CÔNG NGHIỆP


R2250TT


R2260RT


R2260TT


R2311RT


R2321RT


R2411RT


R2421RT


R2624RT

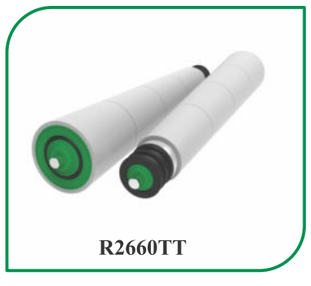

R2640RT


R2640TT


R2650RT

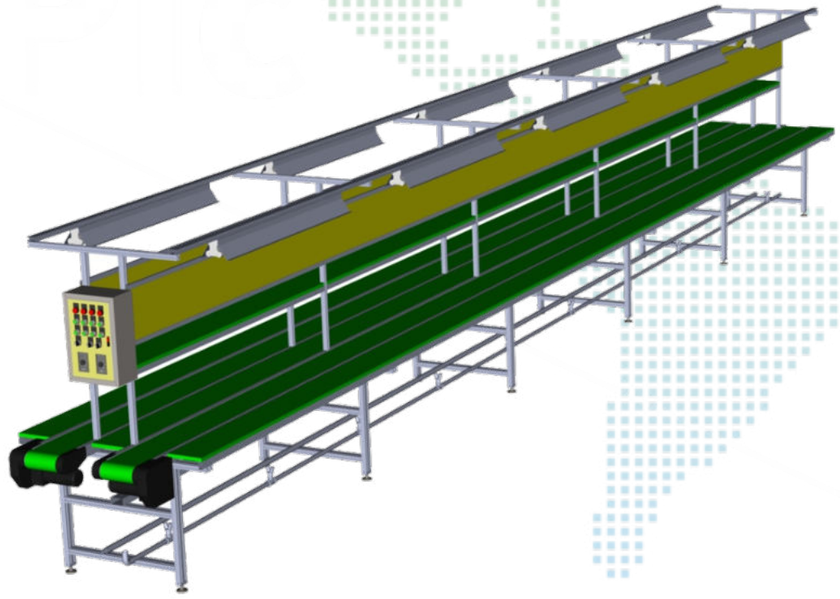

R2650TT


R2660RT


R2660TT

BĂNG TẢI CÔNG NGHIỆP

- ☑ **BĂNG TẢI INTECH** - Hệ thống băng tải cho tự động hóa sản xuất công nghiệp. Intech Group tự hào là nhà sản xuất uy tín, giúp các doanh nghiệp và nhà máy trên toàn quốc tự động hóa hệ thống sản xuất. Sản phẩm của chúng tôi thiết kế và lắp ráp đảm bảo chất lượng theo tiêu chuẩn Quốc Tế.
- ☑ Intech Group đã đầu tư nghiên cứu công nghệ chế tạo mới, học hỏi và áp dụng những thành tựu khoa học hiện đại, đầu tư trang thiết bị máy móc chuyên dụng tiên tiến để đáp ứng tối đa hiệu quả sản xuất. Chúng tôi thường xuyên tham gia các hội chợ khoa học kỹ thuật cũng như liên tục cử kỹ sư tham gia hội thảo và các lớp nâng cao về kỹ thuật chuyên môn nhằm đáp ứng các yêu cầu khắt khe trong sản xuất.
- ☑ Băng tải Intech đảm bảo chất lượng cao và công năng sử dụng hiệu quả bởi chúng được nghiên cứu kỹ và phát triển bài bản rồi mới sản xuất giao đến tay khách hàng.
- ☑ Thiết kế dạng module tiêu chuẩn nên khả năng tháo lắp nhanh, thay đổi dễ dàng.
- ☑ Có các tùy chọn cho khách hàng lựa chọn để đảm bảo tạo hiệu quả sử dụng cao nhất.
- ☑ Tăng tốc độ truyền tải, giảm được thời gian vận chuyển, tăng năng suất lao động.





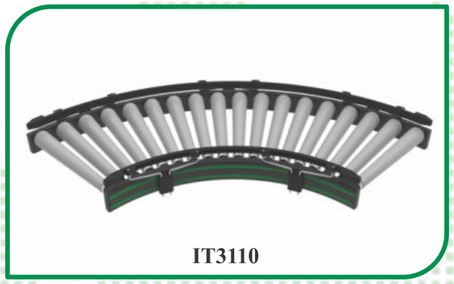




BĂNG TẢI CÔNG NGHIỆP


IT3110


IT3120


IT3110


IT3220

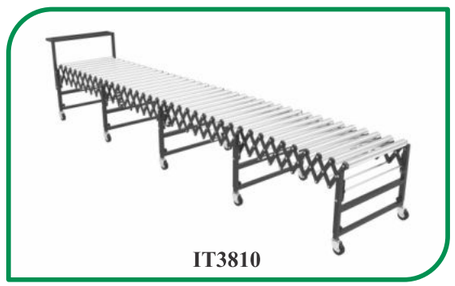

IT3310


IT3410


IT3510


IT3610


IT3710


IT3810


IT4110


IT4120


IT4210


IT4210


IT4230

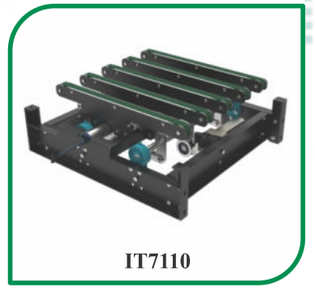

IT4310


IT4410


IT5110


IT5210


IT5310


IT7110


IT7210


IT7310

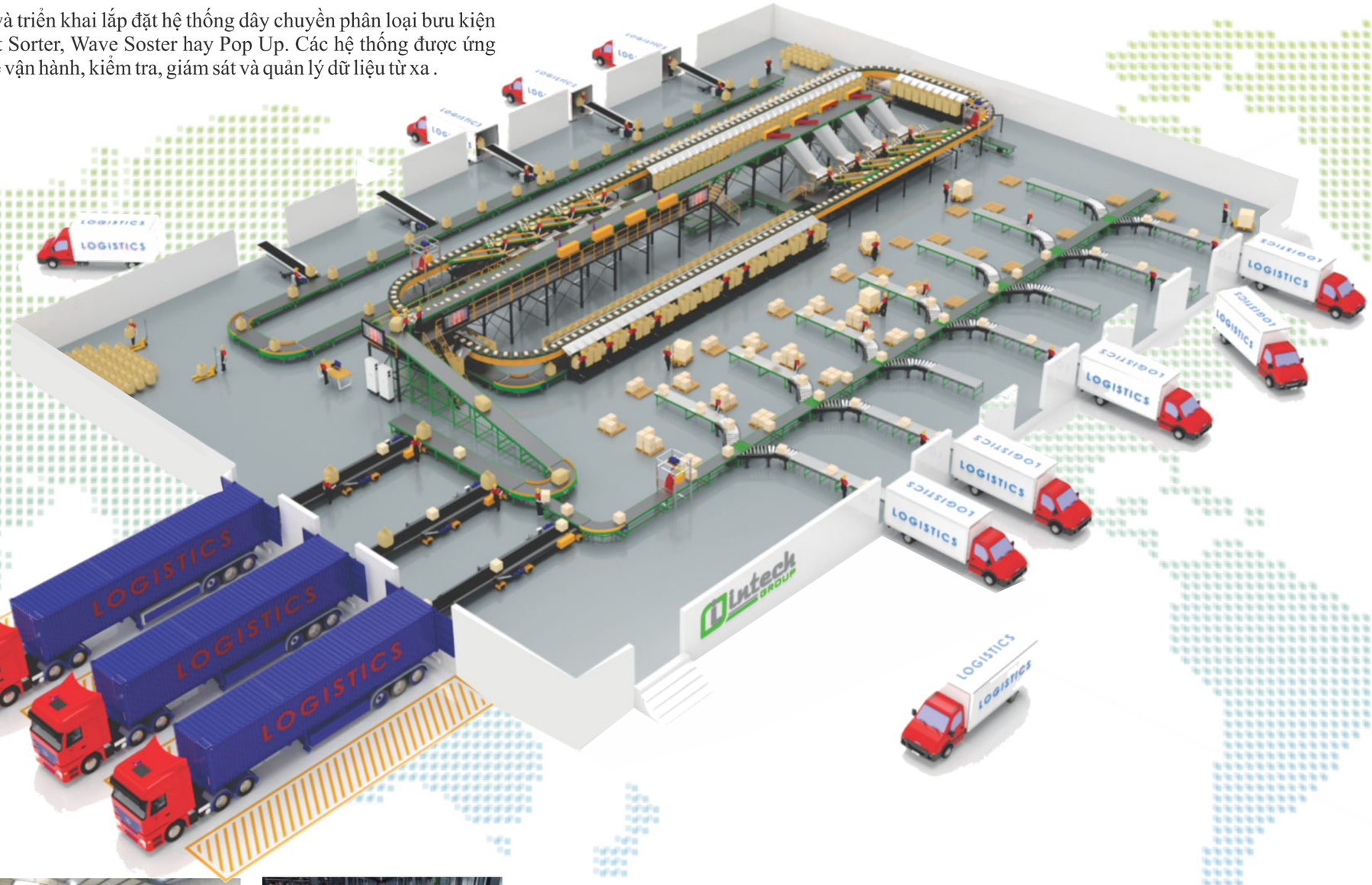

IT6110


IT6210


IT6310

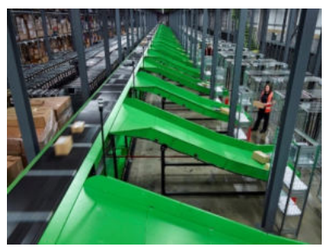
GIẢI PHÁP PHÂN LOẠI HÀNG HÓA TỰ ĐỘNG

Intech Group chuyên thiết kế và triển khai lắp đặt hệ thống dây chuyền phân loại bưu kiện dựa trên công nghệ Crossbelt Sorter, Wave Soster hay Pop Up. Các hệ thống được ứng dụng công nghệ kết nối IoT để vận hành, kiểm tra, giám sát và quản lý dữ liệu từ xa .









- **Tốc độ phân loại lên đến 25.000 sản phẩm/ giờ.**
- **Tỷ lệ sai sót <0.1%, giảm 70% chi phí nhân công, tăng 80% hiệu suất hoạt động.**
- **Quản lý dữ liệu bằng phần mềm và lưu trữ trên máy chủ dễ dàng theo thời gian thực.**

TÍNH NĂNG

Giảm thiểu sai sót

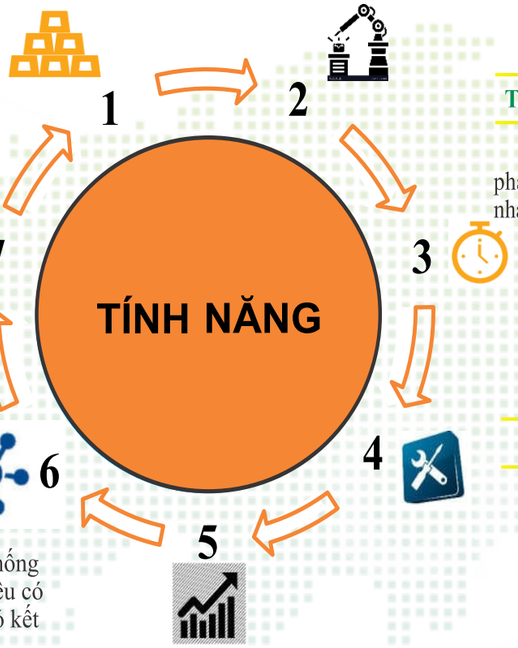
Phân loại tự động làm giảm sai sót do nguyên nhân từ con người

Tự động hóa

Chuyển dịch dần cơ cấu nhân lực từ thủ công sang phân loại bằng máy móc

Bảo dưỡng, bảo trì

Thiết kế modul, dễ dàng tháo lắp, sửa chữa và thay thế



Tiết kiệm thời gian

Rút ngắn thời gian phân loại dẫn đến đẩy nhanh quá trình giao hàng

Vận hành

Giao diện vận hành đơn giản

Kết nối

Các dữ liệu được gửi lên hệ thống máy chủ giúp việc quản lý dữ liệu có thể thực hiện ở bất kỳ nơi đâu có kết nối Internet

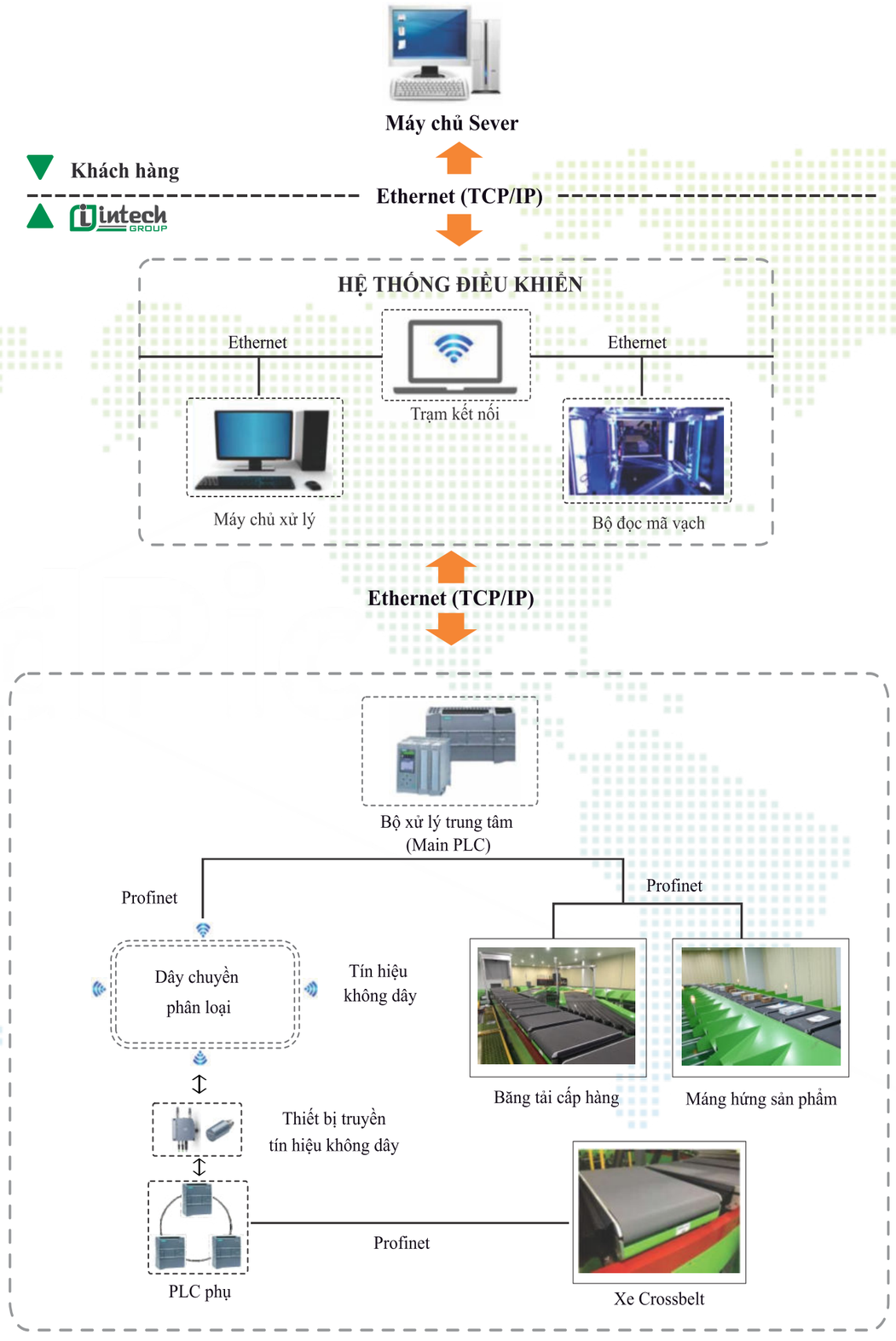
Năng suất

Ứng dụng công nghệ hiện đại giúp nâng cao năng suất

ỨNG DỤNG

- CHUYỂN PHÁT NHANH
- CÔNG NGHIỆP NHẸ
- CÔNG NGHIỆP MAY MẶC
- CÔNG NGHIỆP DƯỢC PHẨM

SƠ ĐỒ CẤU TẠO HỆ THỐNG

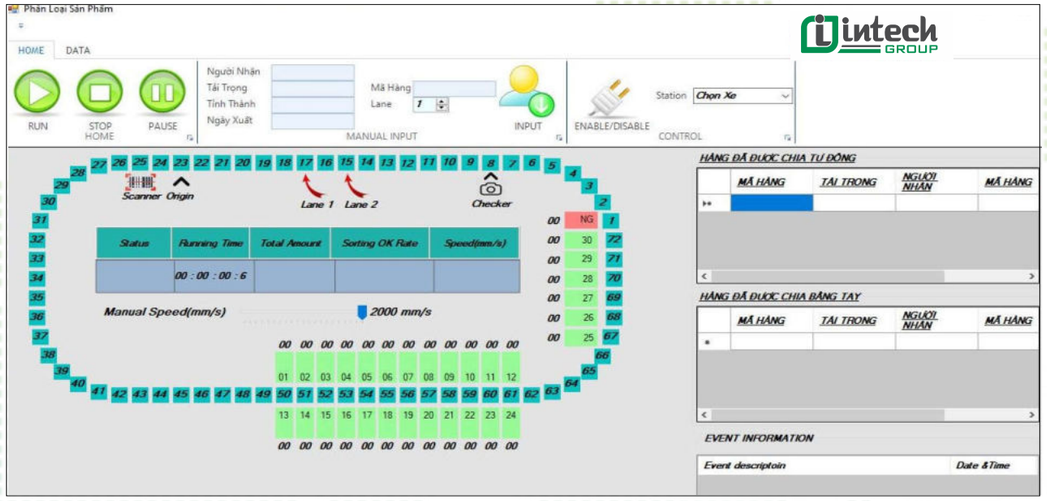


HỆ THỐNG ĐIỀU KHIỂN WCS

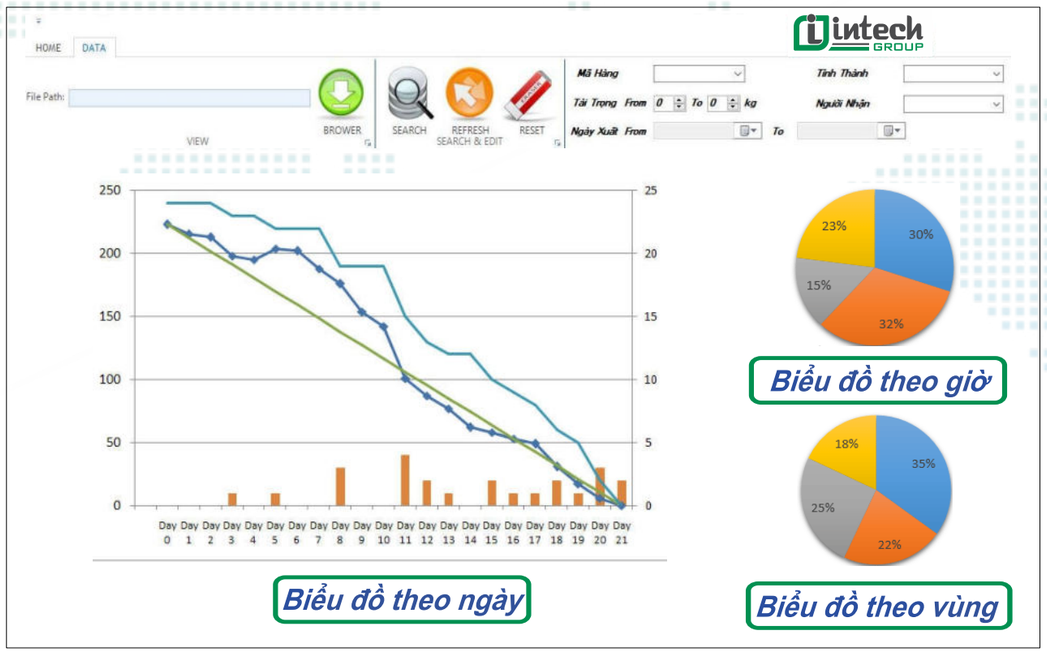
WCS là gì?

- **WCS** là phần mềm kiểm soát và điều khiển hệ thống phân loại tự động trong kho hoặc trung tâm phân phối. Hệ thống này điều phối các thành phần phụ ở cấp thực thi như hệ thống băng tải, băng chuyền, trạm cân và thiết bị phân loại. Tại mỗi thời điểm quyết định, **WCS** xác định luồng sản phẩm hiệu quả nhất và truyền các chỉ thị đến các thành phần thực thi để đạt được kết quả tốt nhất mong muốn.

Giao diện hệ thống WCS



Hệ thống phân tích dữ liệu



ƯU ĐIỂM CỦA INTECH WCS

TỐI ƯU

Tích hợp nhiều tính năng
tối ưu hóa phần cứng thiết bị

TIẾT KIỆM THỜI GIAN

Tích hợp nhiều tính năng
tối ưu hóa phần cứng thiết bị

DỄ DÀNG VẬN HÀNH

Giao diện vận hành
đơn giản giúp sử dụng dễ dàng

KẾT NỐI HỆ THỐNG

Dễ dàng kết nối với các
phần mềm quản lý kho WMS
Đảm bảo dữ liệu truy xuất
một cách linh hoạt và kịp thời

KIỂM SOÁT & CẢI TIẾN

Sự dụng dữ liệu để nghiên cứu xu hướng thị trường
giúp có những điều chỉnh kịp thời hoạt động sản xuất

INTECH WCS LÀ SỰ KẾT HỢP CỦA:

- CHÍNH XÁC CAO
- TỐC ĐỘ CAO
- HIỆU QUẢ CAO

HỆ THỐNG PHÂN LOẠI HORIZONTAL CROSSBELT

➢ THÔNG SỐ HỆ THỐNG

- Công suất tối đa có thể lên đến 48.000 sản phẩm/ giờ
- Số cửa chia có thể lên đến hơn 200 cửa
- Số trạm nạp sản phẩm lên đến 24 trạm
- Nguồn điện 3 pha 380V
- Trạm đọc barcode: Tự động trên line hoặc tại vị trí cấp
- Đầu đọc barcode đọc : Code 128, Code 39, QR Code
- Cửa ra dạng máng hoặc dàn con lăn
- Có cảm biến xác nhận đẩy hàng tại cửa ra

➢ THÔNG SỐ SẢN PHẨM

- Phân loại sản phẩm: Thùng catton, bao bì, thư từ, sách,..
- Kích thước tối đa: 600(L)x500(W)x400(H)mm
- Kích thước tối thiểu: 100(L)x100(W)x5(H)mm
- Trọng lượng tối đa: 30kg
- Trọng lượng tối thiểu: 50g



➢ ƯU ĐIỂM

+ Các thành phần phân loại vận hành với vận tốc cao 1.8~2 m/s nên đạt được công suất phân loại cao nhất so với các mô hình phân loại dạng khác.
+ Có thể sử dụng phân loại các sản phẩm kích thước nhỏ bằng cách cấp hàng bằng tay lên dây chuyền.
+ Hệ thống vẫn hoạt động bình thường khi một trong các module phân loại bị hư hỏng bằng cách tắt chức năng hoạt động của module đó. Đến khi kết thúc ca làm việc mới cần tiến hành sửa chữa thay thế đảm bảo công việc phân loại không bị gián đoạn.
+ Với cách bố trí giống như nhau về đích đến ta có thể sắp xếp hai bộ Crossbelt xếp chồng lên nhau như một giải pháp hai tầng để tăng gấp đôi công suất (nghĩa là công suất máy có thể lên đến 24.000 kiện/h).
+ Các xe crossbelt lăn trên các rail dẫn có độ chính xác cao nên giảm độ ồn khi hoạt động.









CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

HỆ THỐNG PHÂN LOẠI VERTICAL CROSSBELT

➢ THÔNG SỐ HỆ THỐNG

- Công suất tối đa có thể lên đến 8.000 sản phẩm/ giờ
- Số cửa chia có thể lên đến hơn 100 cửa
- Số trạm nạp sản phẩm lên đến 6 trạm
- Nguồn điện 3 pha 380V
- Trạm đọc barcode: Tự động trên line hoặc tại vị trí cấp
- Đầu đọc barcode đọc : Code 128, Code 39, QR Code
- Cửa ra dạng máng hoặc dàn con lăn
- Có cảm biến xác nhận đầy hàng tại cửa ra

➢ THÔNG SỐ SẢN PHẨM

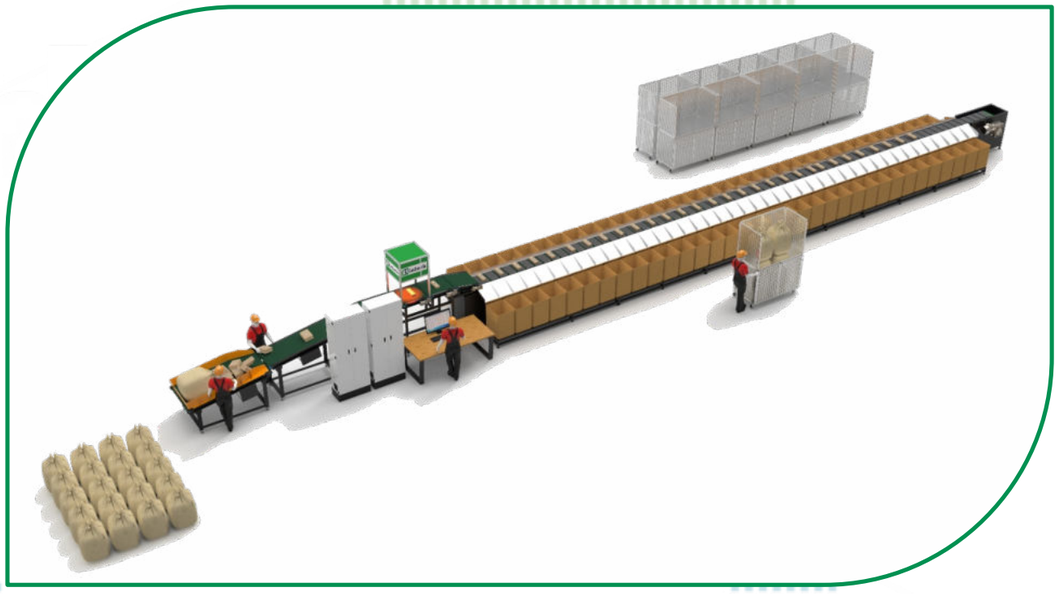
- Phân loại sản phẩm: Thùng catton, bao bì, thư từ, sách,..
- Kích thước tối đa: 600(L)x500(W)x400(H)mm
- Kích thước tối thiểu: 100(L)x100(W)x5(H)mm
- Trọng lượng tối đa: 30kg
- Trọng lượng tối thiểu: 50g



CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

➢ ƯU ĐIỂM

+ Giải pháp tiết kiệm không gian nhưng vẫn đáp ứng được sản lượng phân loại lớn.
+ Số cửa ra tăng hơn so với các dạng phân loại với phương thức tương tự
+ Đa dạng chủng loại hàng hóa có thể phân loại từ bì thư, bưu kiện, khay nhựa, hàng may mặc ...
+ Hàng hóa di chuyển an toàn đảm bảo không bị hư hại trong suốt quá trình phân loại.
+ Chi phí đầu tư ban đầu nhỏ hơn so với hệ phân loại CROSS BELT khác loại
+ Bảo trì bảo dưỡng đơn giản tiết kiệm chi phí bảo dưỡng.









CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

HỆ THỐNG PHÂN LOẠI WAVE - SORTER

➢ THÔNG SỐ HỆ THỐNG

- Công suất tối đa 5.000 sản phẩm/ giờ
- Số cửa chia có thể lên đến 100 cửa
- Số trạm nạp sản phẩm lên đến 6 trạm
- Nguồn điện 3 pha 380V
- Trạm đọc barcode: Tự động trên line hoặc tại vị trí cấp
- Đầu đọc barcode đọc : Code 128, Code 39, QR Code
- Cửa ra dạng máng hoặc dàn con lăn
- Có cảm biến xác nhận đầy hàng tại cửa ra

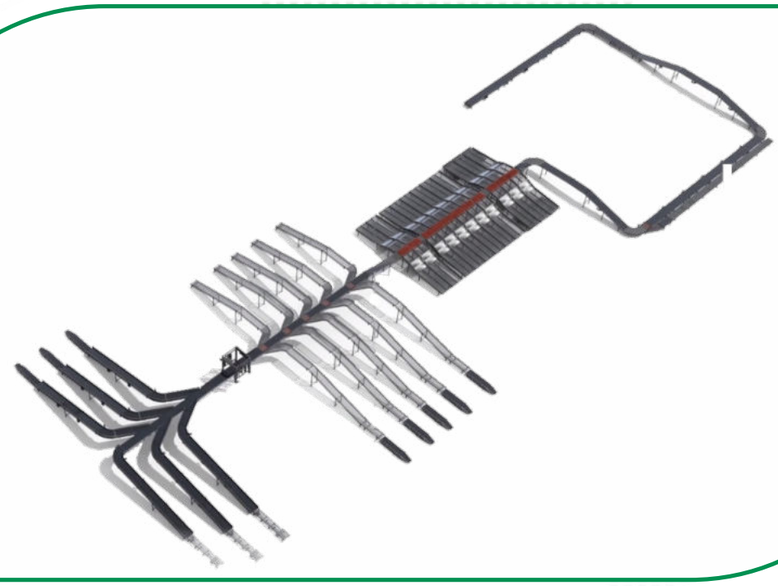
➢ THÔNG SỐ SẢN PHẨM

- Phân loại sản phẩm: Thùng catton, bao bì, sách,..
- Kích thước tối đa: 600(L)x500(W)x400(H)mm
- Kích thước tối thiểu: 120(L)x120(W)x10(H)mm
- Trọng lượng tối đa: 30kg
- Trọng lượng tối thiểu: 100g



➢ ƯU ĐIỂM

+ Sản lượng phân loại cao nhờ việc có thể bố trí xếp đôi hệ thống chồng lên nhau tạo thành một hệ thống phân loại kép.
+ Rất phù hợp với các hệ thống phân loại với phần lớn hàng hóa là hàng nặng kích thước lớn.
+ Chi phí đầu tư ban đầu không quá cao đảm bảo hiệu quả đầu tư thấp mà vẫn có được sản lượng phân loại cao.
+ Các địa chỉ phân loại dễ dàng cấu hình trong chương trình.
+ Cấu trúc hệ thống cơ khí dễ dàng nâng cấp số cửa khi cần và thay thế thiết bị dễ dàng khi bảo dưỡng.









CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

HỆ THỐNG PHÂN LOẠI POP - UP

➢ THÔNG SỐ HỆ THỐNG

- Công suất tối đa 3.000 sản phẩm/ giờ
- Số cửa chia có thể lên đến 60 cửa
- Số trạm nạp sản phẩm lên đến 6 trạm
- Nguồn điện 3 pha 380V
- Trạm đọc barcode: Tự động trên line hoặc tại vị trí cấp
- Đầu đọc barcode đọc : Code 128, Code 39, QR Code
- Cửa ra dạng máng hoặc dàn con lăn
- Có cảm biến xác nhận đẩy hàng tại cửa ra

➢ THÔNG SỐ SẢN PHẨM

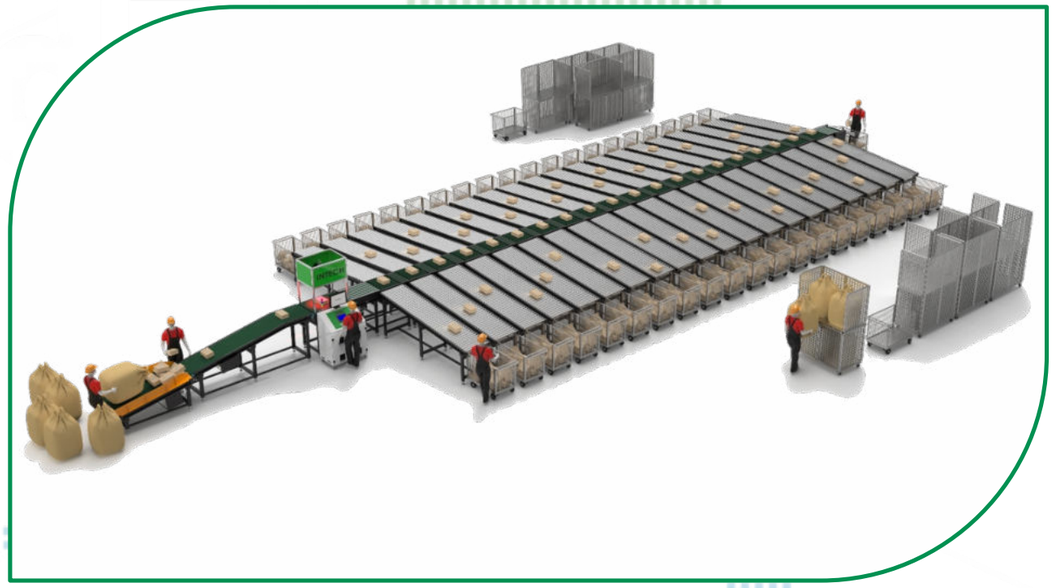
- Phân loại sản phẩm: Thùng catton, bao bì, sách,..
- Kích thước tối đa: 600(L)x500(W)x400(H)mm
- Kích thước tối thiểu: 120(L)x120(W)x10(H)mm
- Trọng lượng tối đa: 30kg
- Trọng lượng tối thiểu: 100g



CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

➢ ƯU ĐIỂM

+ Với cấu trúc đơn giản giảm thiểu chi phí sản xuất do đó hệ thống Pop-Up Sorter sẽ đặc biệt thích hợp với các trung tâm phân loại hoặc dây chuyền có công suất vừa và nhỏ với chi phí đầu tư ban đầu thấp.
+ Cụm đẩy gạt bằng xilanh khí tạo ít áp lực lên sản phẩm do đó thích hợp với sản phẩm nhẹ, dễ vỡ.
+ Cơ cấu căng belt tự động bằng xilanh khí giúp việc vận hành trở nên đơn giản ,hoạt động của băng tải chính phân loại được ổn định trong một thời gian dài mà không cần căn chỉnh.
+ Các địa chỉ phân loại dễ dàng cấu hình trong chương trình.
+ Thiết kế dạng modul giúp thời gian thiết kế, sản xuất, lắp đặt, chạy thử được rút ngắn.
+ Cấu trúc hệ thống cơ khí dễ dàng nâng cấp số cửa khi cần và thay thế thiết bị dễ dàng khi bảo dưỡng.
+ Đòi hỏi trình độ vận hành của của người sử dụng ở mức không quá cao.



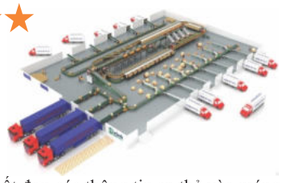
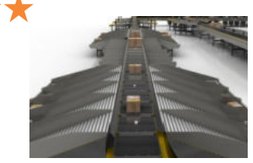
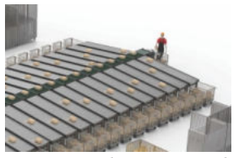
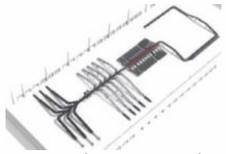






CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

BẢNG SO SÁNH THÔNG SỐ KỸ THUẬT

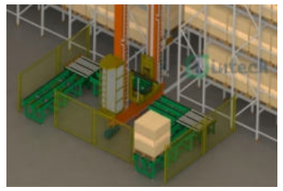
MÔ HÌNH / ĐẶC TÍNH	HORIZOLTAL CROSSBELT	VERTICAL CROSSBELT	POP-UP SORTER	WAVE SORTER
CHỦNG LOẠI SẢN PHẨM	★★★★★  Hộp carton, gói nhỏ, bì thư, thực phẩm đóng gói, sản phẩm tạp chí, khay nhựa,...	★★★★★  Hộp carton, gói nhỏ, bì thư, thực phẩm đóng gói, sản phẩm tạp chí, khay nhựa,...	★★★  Hộp carton, gói nhỏ, bì thư, tài liệu in ấn, sản phẩm tạp chí, khay nhựa,...	★★★  Hộp carton, bì thư, khay nhựa, bưu phẩm
KẾT CẤU DÂY CHUYỀN	★★★★  Dạng vòng tròn khép kín theo phương ngang.	★★★★  Dạng dạng thẳng không khép kín.	★★★  Dạng dạng thẳng không khép kín.	★★★  Dạng dạng thẳng không khép kín.
CÔNG SUẤT PHÂN LOẠI	★★★★★   Công suất của 1 tầng phân loại 12,000 kiện/giờ. Công suất của 2 tầng phân loại 24,000 kiện/giờ.	★★★★   Công suất phân loại 5000 kiện/giờ	★★★   Công suất phân loại 3000 kiện/giờ	★★★   Công suất phân loại 4500 kiện/giờ Công suất phân loại 9000 kiện/giờ khi ghép line
ĐỘ CHÍNH XÁC PHÂN LOẠI	★★★★★   Khả năng phân loại ít phụ thuộc vào sản phẩm nên độ chính xác phân loại rất cao có thể lên đến 99,9%	★★★★★   Khả năng phân loại ít phụ thuộc vào sản phẩm nên độ chính xác phân loại rất cao có thể lên đến 99,9%	★★★★  Khả năng phân loại phụ thuộc vào sản phẩm nên độ chính xác phân loại rất cao có thể lên đến 99,5%	★★★  Khả năng phân loại phụ thuộc vào khối lượng nên độ chính xác phân loại cao có thể lên đến 99%
TÍNH NĂNG CHỐT VẬN ĐƠN	★★★★★  Khi nhấn nút chốt đơn các thông tin sp thả vào máng sẽ in ra danh sách hàng hóa trong tải. Sau khi ấn reset trên máng hàng hóa lại phân loại bình thường	★★★  Chốt đơn khi đã hết ca sản xuất hoặc tạm dừng cấp hàng vì do kết cấu một chiều hàng trên băng tải không có khả năng quay vòng ngược lại	★★★   Chốt đơn khi đã hết ca sản xuất hoặc tạm dừng cấp hàng vì do kết cấu một chiều hàng trên băng tải không có khả năng quay vòng ngược lại	★★★   Chốt đơn khi đã hết ca sản xuất hoặc tạm dừng cấp hàng vì do kết cấu một chiều hàng trên băng tải không có khả năng quay vòng ngược lại

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

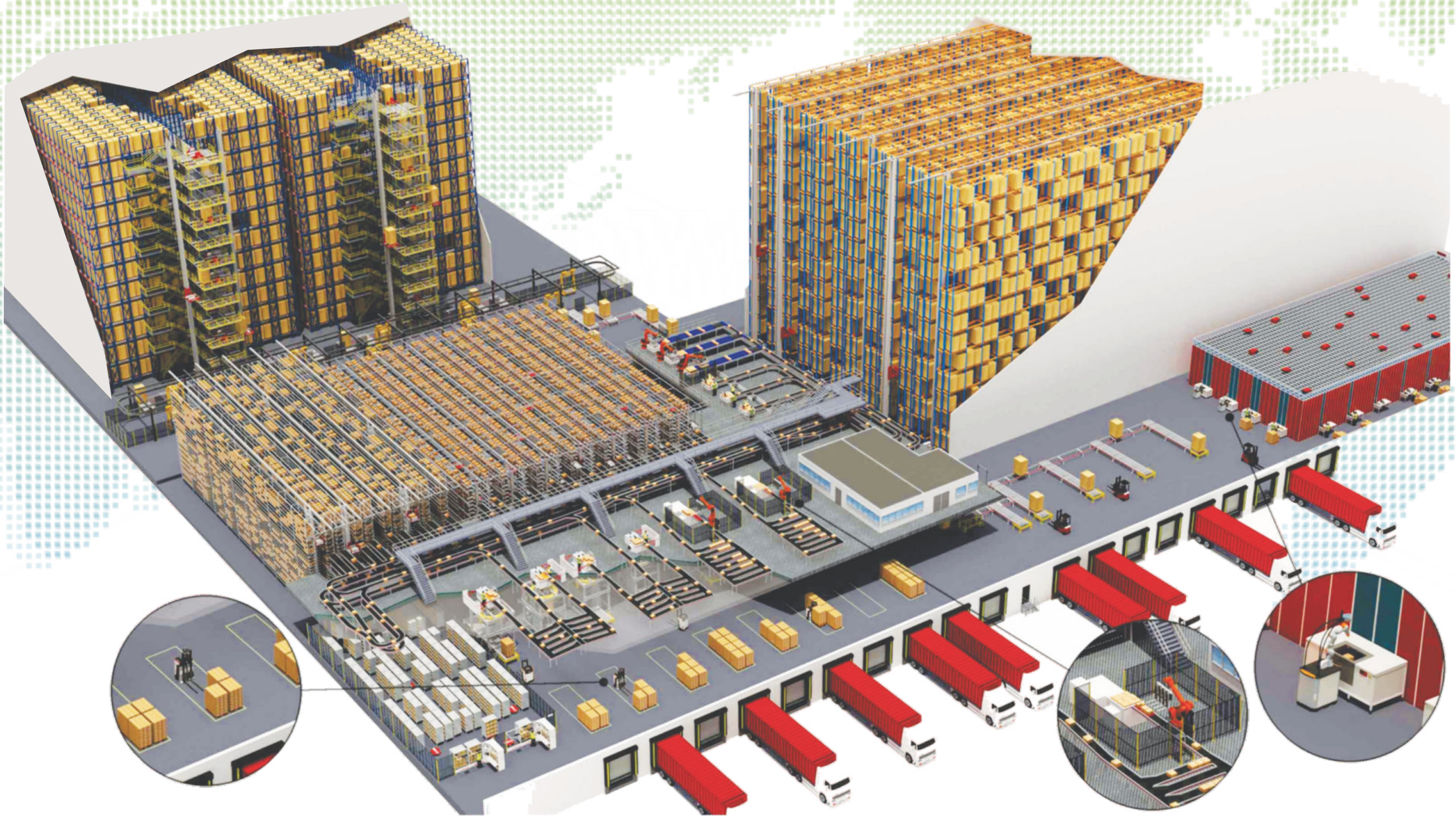
NHÀ KHO THÔNG MINH

Nhà kho thông minh là một trong những sản phẩm đỉnh cao của Tự động hóa. Hệ thống này dùng các khung chứa hàng có khả năng nâng cấp và cải tạo sức chứa lên nhiều lần một cách dễ dàng. Việc sử dụng nhà kho tự động là giải pháp cần thiết, là chìa khóa giúp giảm chi phí cho doanh nghiệp.






- *Tiết kiệm diện tích,vận hành tự động, dễ dàng kiểm kê, bảo mật cao*
- *Tiết kiệm chi phí vận hành và quản lý kho hàng*
- *Hệ số sử dụng tăng từ 100%-300% so với kho thường*



CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

NHÀ KHO THÔNG MINH

KHO MODUL INTECH



➢ THÔNG SỐ KỸ THUẬT

- Chiều cao tối đa: 8m
- Kích thước khay: 600/800(W)x2000/3000(L)
- Tải trọng khay: 300kg
- Tốc độ di chuyển: 60m/phút
- Cảm biến an toàn vùng thao tác
- LED-BAR hỗ trợ lấy hàng nhanh chóng
- Màn hình HMI hỗ trợ lấy hàng
- Tính năng xuất nhập bất kỳ,tìm kiếm thông minh
- Phần mềm WCS,WMS có khả năng kết nối Server khách hàng

KÍCH THƯỚC KHO TIÊU CHUẨN

Tên mã	Chiều dài khay (mm)	Chiều rộng khay (mm)	Chiều cao khay (mm)	Tải trọng danh nghĩa khay (kg)	Kích thước bao (dài x rộng) mm
S30	2000	650	70/100	300	2550x2450
S30D	2000	800	70/100	300	2550x2600
S50	2000	650	70/100	500	2550x2450
S50D	2000	800	70/100	500	2550x2600
M30	2500	650	70/100	300	3050x2450
M30D	2500	800	70/100	300	3050x2600
M50	2500	650	70/100	500	3050x2450
M50D	2500	800	70/100	500	3050x2600

➢ ƯU ĐIỂM

- Sử dụng rộng rãi trong sản xuất linh phụ kiện ô tô xe máy, dược phẩm,...
- Rất phù hợp dùng làm kho lưu trữ linh kiện dự phòng, linh kiện nhỏ trong lắp ráp,...
- Phù hợp dùng trong các mặt bằng chật hẹp
- Nhập/xuất theo nguyên tắc bất kì

➢ GIẢI PHÁP MANG LẠI CÁC TÍNH NĂNG VƯỢT TRỘI NHƯ:

+ Giúp tăng mật độ lưu trữ gấp 2-5 lần so với kệ cố định thông thường trên cùng một diện tích
+ Giảm thời gian nhập/xuất hàng hóa 2-3 lần
+ Đa dạng về kích thước dài,rộng,cao nên tính linh hoạt rất cao theo từng địa hình
+ Thiết kế modul nên dễ dàng vận hành, bảo trì,bảo dưỡng
+ Phần mềm WCS-WMS quản lý,kiểm soát hàng hóa, giảm thiểu sai sót và nâng cao năng suất lao động
+ Có khả năng tích hợp với bất kì hệ thống ERP nào
+ An toàn trong vận hành sử dụng



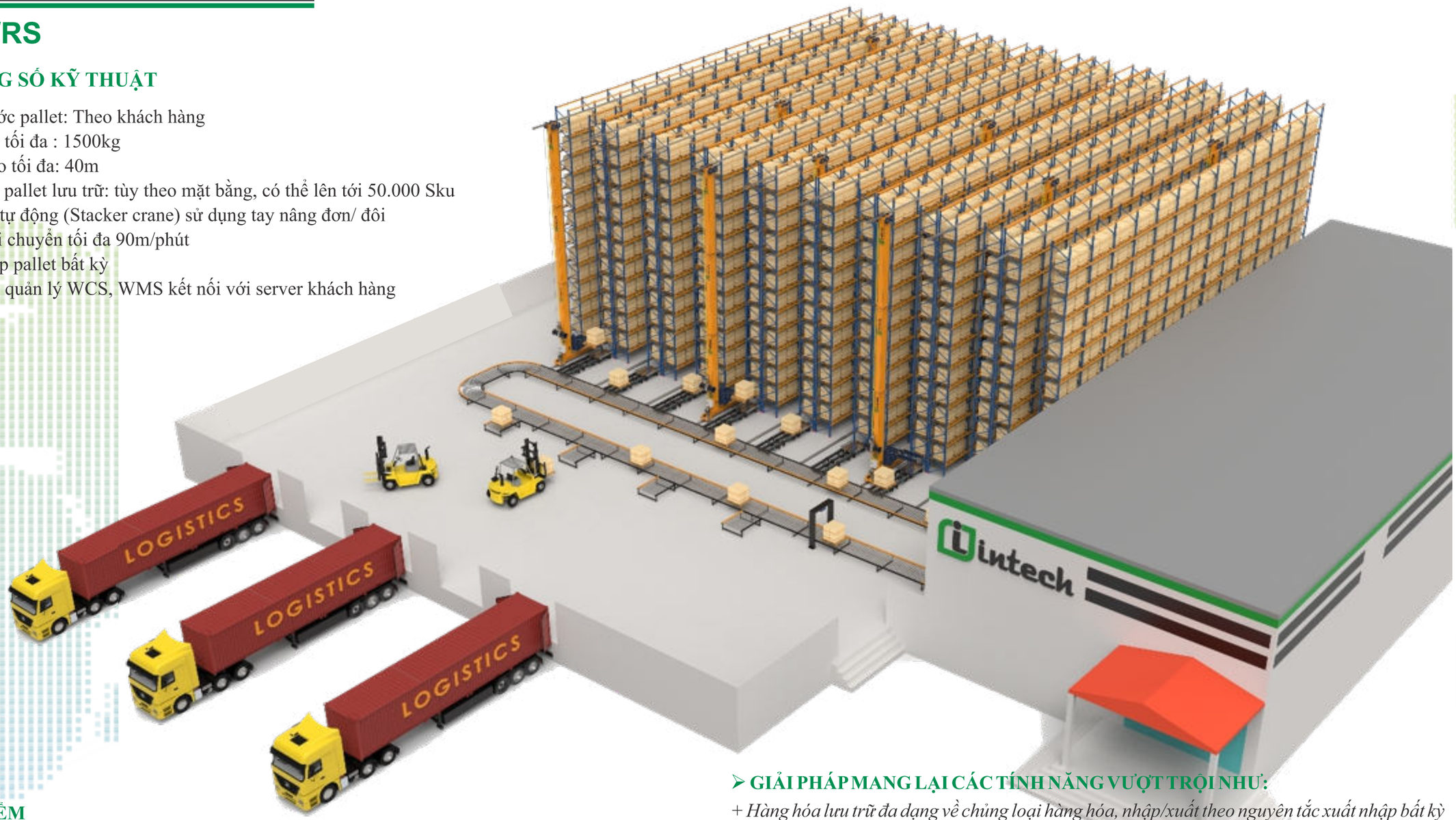



NHÀ KHO THÔNG MINH

KHO AS/RS

➢ THÔNG SỐ KỸ THUẬT

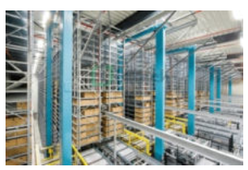
- Kích thước pallet: Theo khách hàng
- Tải trọng tối đa : 1500kg
- Chiều cao tối đa: 40m
- Số lượng pallet lưu trữ: tùy theo mặt bằng, có thể lên tới 50.000 Sku
- Cẩu trục tự động (Stacker crane) sử dụng tay nâng đơn/ đôi
- Tốc độ di chuyển tối đa 90m/phút
- Xuất nhập pallet bất kỳ
- Hệ thống quản lý WCS, WMS kết nối với server khách hàng



➢ ƯU ĐIỂM

- Sử dụng rộng rãi trong mọi lĩnh vực như sản xuất hàng tiêu dùng, thực phẩm, linh phụ kiện ô tô xe máy, hóa chất, dược phẩm, logistics,...
- Hàng hóa lưu trữ dạng dưới pallet
- Có thể sử dụng trong môi trường kho lạnh âm 25˚C



➢ GIẢI PHÁP MANG LẠI CÁC TÍNH NĂNG VƯỢT TRỘI NHƯ:

+ Hàng hóa lưu trữ đa dạng về chủng loại hàng hóa, nhập/xuất theo nguyên tắc xuất nhập bất kỳ

+ Tăng mật độ lưu trữ gấp 2-4 lần so với kệ cố định thông thường trên cùng một diện tích lưu trữ tùy theo chiều cao cho phép

+ Giảm thời gian xuất/nhập pallet gấp 2-3 lần so với phương pháp kệ lưu trữ phổ thông

+ Sử dụng phần mềm WCS-WMS để kiểm soát tồn kho, giảm thiểu sai sót, giảm thời gian kiểm kê, nâng cao năng suất so với với phương pháp lưu trữ khác

+ Cần rất ít người để vận hành hệ thống

+ Thiết kế modul nên dễ dàng bảo trì,bảo dưỡng và mở rộng diện tích lưu trữ

+ An toàn trong vận hành sử dụng

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

NHÀ KHO THÔNG MINH

KHO RADIO SHUTTLE

➢ THÔNG SỐ KỸ THUẬT

- Kích thước pallet: Theo khách hàng
- Tải trọng tối đa : 1500kg
- Chiều cao tối đa: 12m
- Số lượng pallet lưu trữ: tùy theo mặt bằng, có thể lên tới 20.000 pallet
- Sử dụng xe shuttles để vận chuyển pallet
- Tốc độ di chuyển tối đa 60m/phút
- Xuất nhập pallet FIFO hoặc LIFO
- Hệ thống quản lý WCS, WMS kết nối với server khách hàng.



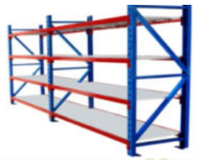
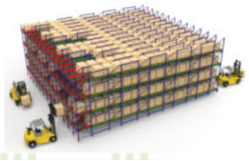
➢ ƯU ĐIỂM

- Sử dụng rộng rãi trong mọi lĩnh vực sản xuất như hàng tiêu dùng, thực phẩm, linh phụ kiện ô tô xe máy, hóa chất, dược phẩm,...
- Rất phù hợp với quy mô lưu lượng hàng hóa lớn nhưng không đa dạng về chủng loại
- Cho hàng hóa lưu trữ dưới dạng pallet
- Nhập/xuất theo nguyên tắc LIFO hoặc FIFO.

➢ GIẢI PHÁP MANG LẠI CÁC TÍNH NĂNG VƯỢT TRỘI NHƯ:

+ Giúp tăng mật độ lưu trữ gấp 1,5-2 lần so với kệ cố định thông thường trên cùng một diện tích
+ Dễ dàng nâng cấp từ kho sử dụng giá kệ thông thường hoặc từ mặt bằng trống, không cần chiều cao mái cao
+ So với kho AS/RS thì có chi phí thấp hơn khá nhiều nên sẽ dễ dàng đầu tư
+ Thiết kế modul nên dể dàng vận hành, bảo trì,bảo dưỡng và mở rộng công suất theo từng giai đoạn
+ Khi sử dụng kèm theo phần mềm WCS-WMS thì có thêm tính năng quản lý, kiểm soát hàng hóa, giảm thiểu sai sót và nâng cao năng suất lao động
+ An toàn trong vận hành sử dụng.

BẢNG TỔNG HỢP, SO SÁNH MÔ HÌNH CÁC KHO

STT	Mô hình / Tiêu chí	Semi auto			Auto			
								
		Kệ Slective	Kệ Radio shuttle	Kệ Roller flow	Kho Stacker crane kết hợp kệ roller	Kho Stacker crane kết hợp Radio shutle	Kho AS/RS	Kho Modul
1	Sản phẩm áp dụng	 Pallet,khay nhựa, thùng carton	 Pallet	 Pallet,khay nhựa, thùng carton	 Pallet, khay nhựa	 Pallet	 Pallet,khay nhựa, thùng carton	 Thùng carton, khay nhựa, part linh kiện
2	Tối ưu diện tích, thể tích lưu trữ							
3	Truy xuất sản phẩm lưu trữ bất kỳ	★★★★★	★★	★★	★★	★★	★★★★★	★★★★★
4	Tốc độ xuất/nhập (chuyển động mỗi giờ)	★★	★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★
5	Quy tắc xuất - nhập	FIFO/LIFO Xuất/nhập bất kì	FIFO/LIFO	FIFO	FIFO/LIFO	FIFO	FIFO/LIFO Xuất/nhập bất kì	FIFO/LIFO Xuất/nhập bất kì
6	Phạm vi ứng dụng	★★★★ Lưu lượng hàng hóa ít, ít pha trộn chủng loại hàng hóa	★★★★ Lưu lượng hàng hóa lớn ít pha trộn. Kho trung gian nơi hàng hóa đã được phân loại theo đơn đặt hàng	★★★★ Lưu lượng hàng hóa lớn ít pha trộn. Kho trung gian nơi hàng hóa đã được phân loại theo đơn đặt hàng	★★★★ Lưu lượng hàng hóa lớn ít pha trộn. Kho lưu trữ hàng thành phẩm	★★★★ Lưu lượng hàng hóa lớn ít pha trộn. Kho lưu trữ hàng thành phẩm	★★★★★ Lưu lượng hàng hóa lớn chủng loại hàng hóa đa dạng	★★★★ Lưu trữ linh kiện, linh kiện dự phòng cho nhà máy sản xuất,lắp ráp
7	Quản lý kho/nhân sự vận hành	★★ Quản lý kho thủ công, cần nhiều nhân sự vận hành	★★★ Quản lý kho thủ công, cần nhiều nhân sự vận hành	★★★ Quản lý kho thủ công, cần nhiều nhân sự vận hành	★★★★★ Quản lý kho tự động bằng phần mềm chuyên dụng. Tối giảm nhân sự vận hành	★★★★★ Quản lý kho tự động bằng phần mềm chuyên dụng. Tối giảm nhân sự vận hành	★★★★★ Quản lý kho tự động bằng phần mềm chuyên dụng. Tối giảm nhân sự vận hành	★★★★ Quản lý kho tự động bằng phần mềm chuyên dụng. Tối giảm nhân sự vận hành
8	Chiều cao hiệu quả/ giới hạn (m)	4m< H < 8m	4m< H < 8m	4m< H < 8m	8m< H < 35m	8m< H < 35m	8m< H < 35m	4m< H < 15m
9	Chi phí đầu tư ban đầu							

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

PHẦN MỀM QUẢN LÝ KHO WMS



PHẦN MỀM QUẢN LÝ KHO (WMS)
Warehouse management software

INTECH WMS

Là một hệ thống quản lý kho thông minh. Giúp kiểm soát và tối ưu hóa kho của bạn một cách toàn diện, đảm bảo các quy trình sản xuất lưu trữ hàng hóa luôn hiệu quả.

WMS chính là giải pháp toàn diện của **INTECH** dành cho khách hàng.

CHỨC NĂNG CHÍNH:

1. Quản lý sản phẩm.
2. Quản lý nhập.
3. Quản lý xuất.
4. Tra cứu thông tin.
5. Khả năng lọc sản phẩm theo yêu cầu.
6. Khả năng tương thích cao.



ƯU ĐIỂM CỦA INTECH WMS

TỐI ƯU

Quản lý ngăn lưu trữ hợp lý, giảm thiểu công việc dư thừa.

TIẾT KIỆM THỜI GIAN

Giảm thiểu thời gian tìm sản phẩm khi truy xuất nguồn gốc hoặc nhập xuất hàng.

DỄ DÀNG VẬN HÀNH

Giao diện vận hành đơn giản nhưng vẫn cung cấp đầy đủ thông tin.

KẾT NỐI HỆ THỐNG

Dễ dàng kết nối hệ thống quản trị doanh nghiệp ERP (SAP, Oracle, Microsoft, etc.) hoặc các ứng dụng khác.

Đảo bảo dữ liệu được truy cập một cách linh hoạt tại bất kỳ thời điểm nào.

KIỂM SOÁT VÀ HIỆU QUẢ

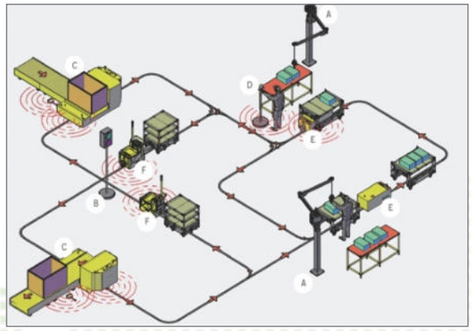
Sử dụng dữ liệu hoạt động hàng ngày để cải thiện hiệu suất tổng thể.

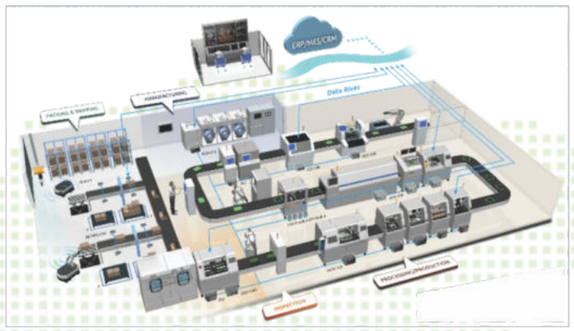
INTECH WMS KHÔNG CHỈ LÀ MỘT PHẦN MỀM MÀ CÒN LÀ MỘT GIẢI PHÁP TÍCH HỢP CHO TOÀN BỘ KHO ĐẢM BẢO ĐƯỢC CÁC YÊU CẦU:

- ĐƠN HÀNG
- BẢO MẬT
- TỐC ĐỘ
- CHÍNH XÁC
- HIỆU QUẢ

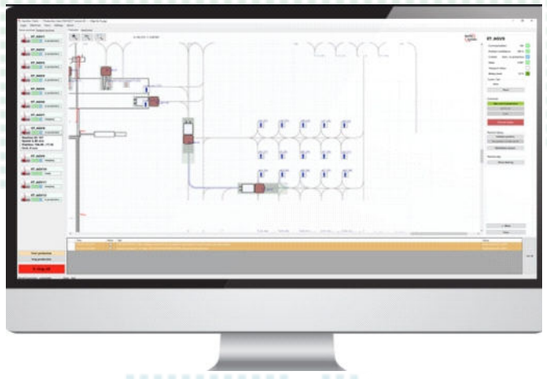
ROBOT TỰ HÀNH AGV

Mô hình ứng dụng





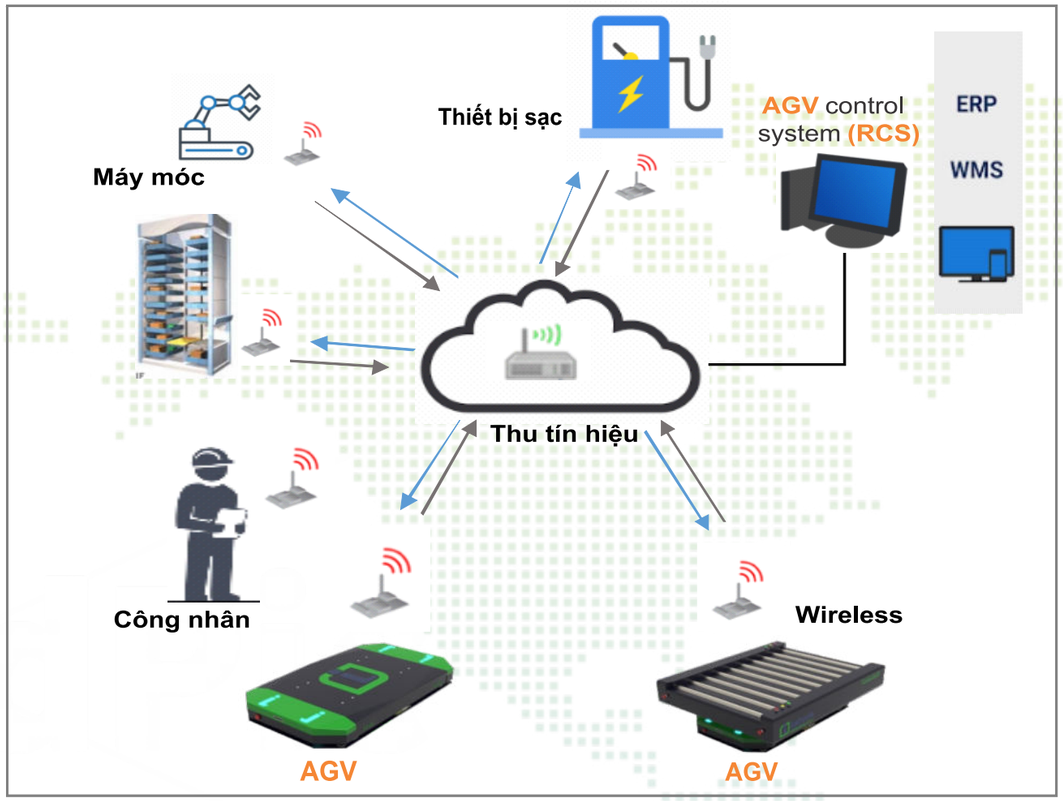
AGV Control System (RCS) & Software







Sơ đồ cấu tạo hệ thống



Công dụng

1. Hiển thị vị trí, trạng thái của AGV theo thời gian thực.
2. Điều tiết di chuyển AGV.
3. Trung tâm giao tiếp:
   - AGV <-> AGV (F)
   - AGV <-> Công nhân (D)
   - AGV <-> Robot (A)
   - AGV <-> Dây chuyền sản xuất (C)
4. Lập trình lộ trình Robot.
5. Update chương trình online cho Robot.

Phương thức kết nối

- **AGV** tích hợp bộ phát sóng không dây truyền tín hiệu về thiết bị thu, qua bộ xử lý tín hiệu, tín hiệu được gửi về phần mền điều khiển trung tâm **(RCS)**.
- Cũng thông qua bộ chuyển đổi tín hiệu không dây, thông tin các thiết bị khác trong nhà máy cũng được liên kết với **(RCS)**.
- **(RCS)** giao tiếp, xử lý, điều khiển trực tiếp **AGV** và các thiết bị được tích hợp thông qua các bộ thu phát tín hiệu.

ROBOT TỰ HÀNH AGV

Xe tự hành (AGV) của Intech Group giúp vận chuyển hàng hóa linh hoạt, được sử dụng cho nhiều ngành công nghiệp, giúp giảm chi phí nhân công, tăng năng suất lao động và đặc biệt an toàn khi sử dụng.

➢ ITA-01

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

- Kích thước: L1100xW550xH175mm
- Cộng nghệ dò đường: Băng từ / Laser
- Tốc độ: 0-60 m/phút
- Tải trọng đặt trực tiếp: 150kg
- Tải trọng kéo: 300kg
- Sai số di chuyển: ±10mm
- Sai số dừng: ±10mm
- Nguồn điện: 48V / 24V
- Chế độ sạc: bằng tay / tự động
- Di chuyển 2 chiều: đi thẳng, rẽ trái, rẽ phải
- Khoảng cách phát hiện <5m, dừng khẩn khi khoảng cách <20mm.

ỨNG DỤNG

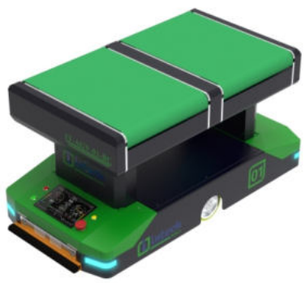
- Đặt tải trực tiếp
- Mang theo băng tải belt/ băng tải con lăn kết nối hệ thống
- Kéo theo xe hàng.



ƯU ĐIỂM

- Dùng để thay thế con người trong việc vận chuyển hàng hóa trong xưởng sản xuất và trong nhà kho
- Giúp kết nối các hệ thống tự động độc lập với nhau mà không cần sự can thiệp của con người. AGV là một thành phần quan trọng của nhà máy thông minh
- Với hệ thống Control system sẽ dễ dàng quản lý dòng chảy của hàng hóa,quản lý vận hành thiết bị
- Xe ITA-01 là sản phẩm có tính đồng bộ rất cao,dễ dàng tùy biến để làm được các nhiệm vụ khác nhau như: Đặt tải trực tiếp, kéo xe hàng hay tích hợp băng tải để luân chuyển công đoạn
- Xe sử dụng băng từ sẽ có chi phí hợp lý, phù hợp với đa dạng khách hàng.







➢ ITA-02

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

- Kích thước xe: L1500xW850xH180mm
- Trọng lượng xe: 150kg
- Trọng lượng hàng nâng: 300 kg
- Tải trọng đặt trực tiếp: 1000 kg
- Tốc độ max: 100 m/min (không tải)
- Công nghệ dò đường Laser
- Sai số dừng : ±10mm
- Di chuyển: 2 chiều
- Cảm biến an toàn 360˚
- Pin: 48V-80Ah, thời gian hoạt động 8-10h
- Sạc tự động, thời gian sạc khoảng 2,5-3h.

ỨNG DỤNG

- Đặt tải trực tiếp
- Mang theo băng tải belt/ băng tải con lăn kết nối hệ thống
- Nâng hạ pallet.



ƯU ĐIỂM

- Dùng để thay thế con người trong việc vận chuyển hàng hóa trong xưởng sản xuất và trong nhà kho.
- Giúp kết nối các hệ thống tự động độc lập với nhau mà không cần sự can thiệp của con người. AGV là một thành phần quan trọng của nhà máy thông minh.
- Với hệ thống Control system sẽ dễ dàng quản lý dòng chảy của hàng hóa,quản lý vận hành thiết bị.
- Xe ITA-02 là sản phẩm có tính đồng bộ cao, có thể làm được nhiều nhiệm vụ khác nhau như: Đặt tải trực tiếp, nâng kệ / xe hàng hay tích hợp băng tải để luân chuyển công đoạn.
- Xe sử dụng công nghệ dò đường bằng Lazer sẽ giúp cho xe hoạt động ổn định và linh hoạt hơn. Di chuyển không bị ảnh hưởng theo thời gian như công nghệ dùng băng từ hay băng quang.

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

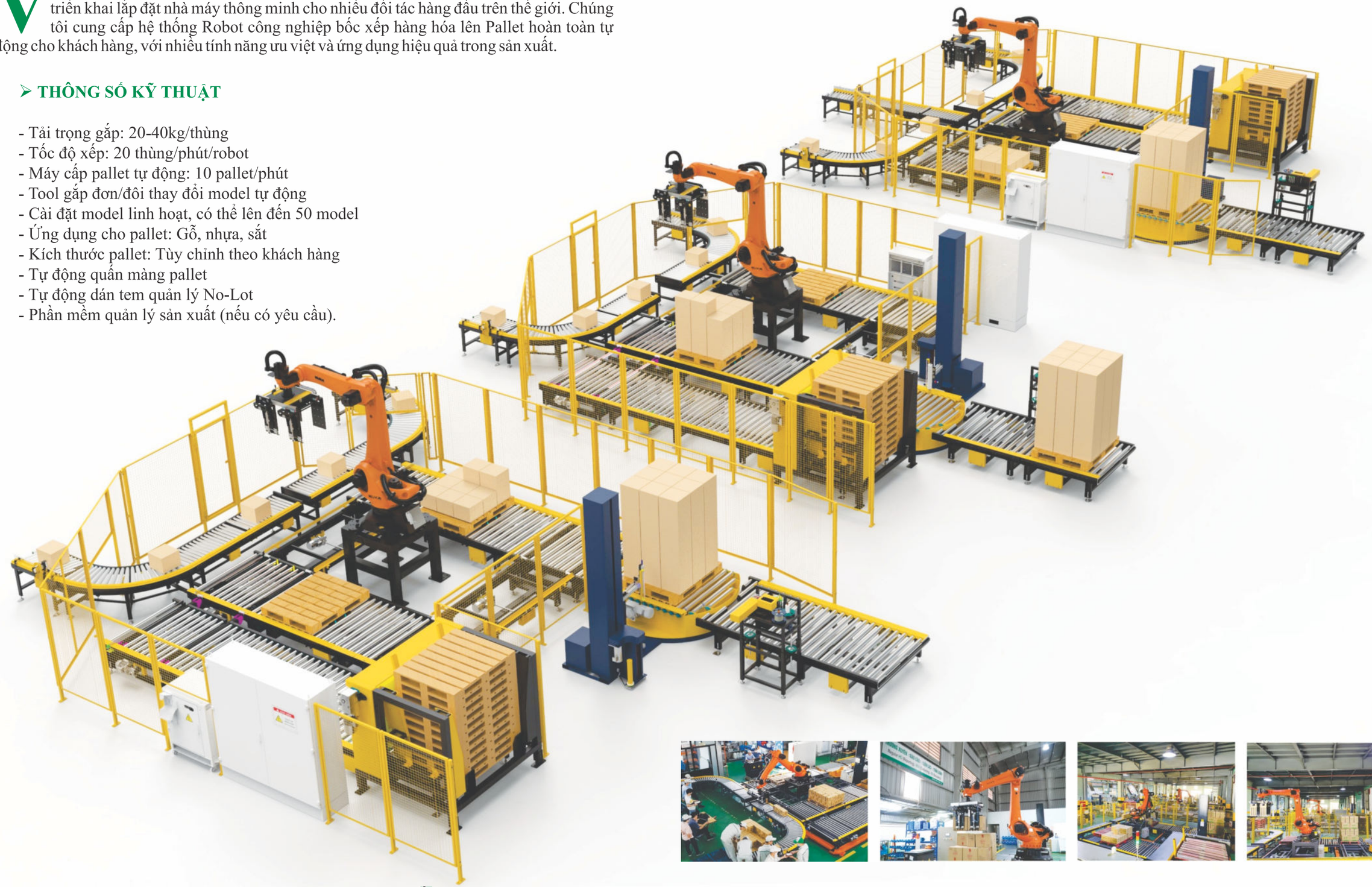
ROBOT BỐC XẾP HÀNG TỰ ĐỘNG

Với nhiều năm kinh nghiệm cung cấp giải pháp tự động hóa trong sản xuất và liên kết triển khai lắp đặt nhà máy thông minh cho nhiều đối tác hàng đầu trên thế giới. Chúng tôi cung cấp hệ thống Robot công nghiệp bốc xếp hàng hóa lên Pallet hoàn toàn tự động cho khách hàng, với nhiều tính năng ưu việt và ứng dụng hiệu quả trong sản xuất.

➢ THÔNG SỐ KỸ THUẬT

- Tải trọng gắp: 20-40kg/thùng
- Tốc độ xếp: 20 thùng/phút/robot
- Máy cấp pallet tự động: 10 pallet/phút
- Tool gắp đơn/đôi thay đổi model tự động
- Cài đặt model linh hoạt, có thể lên đến 50 model
- Ứng dụng cho pallet: Gỗ, nhựa, sắt
- Kích thước pallet: Tùy chỉnh theo khách hàng
- Tự động quấn màng pallet
- Tự động dán tem quản lý No-Lot
- Phần mềm quản lý sản xuất (nếu có yêu cầu).

HỆ THỐNG ROBOT BỐC XẾP THÙNG CARTON LÊN PALLET



CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

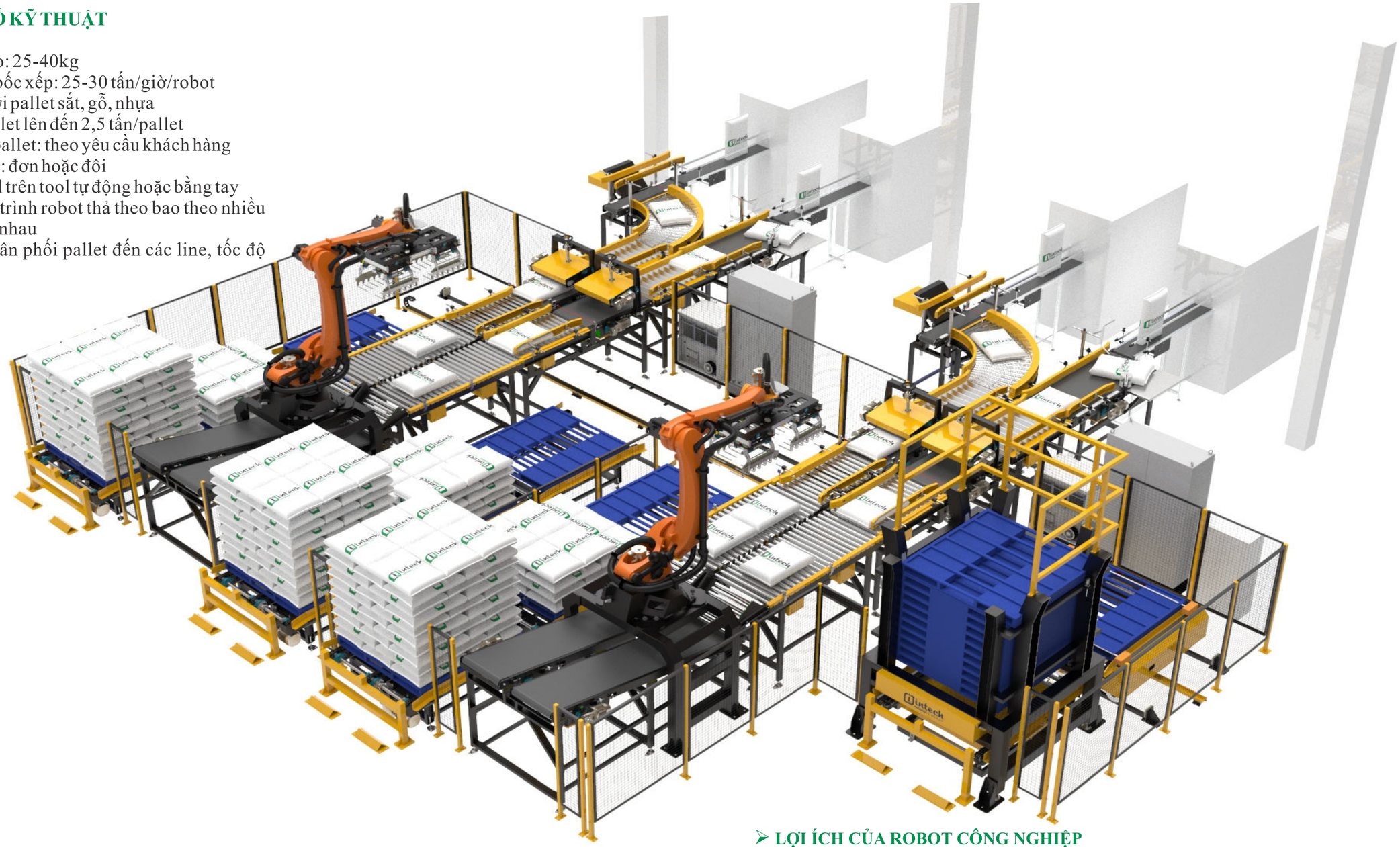
CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

ROBOT BỐC XẾP HÀNG TỰ ĐỘNG

HỆ THỐNG ROBOT GẮP BAO LÊN PALLET

➢ THÔNG SỐ KỸ THUẬT

- Tải trọng bao: 25-40kg
- Khối lượng bốc xếp: 25-30 tấn/giờ/robot
- Ứng dụng với pallet sắt, gỗ, nhựa
- Tải trọng pallet lên đến 2,5 tấn/pallet
- Kích thước pallet: theo yêu cầu khách hàng
- Tool gắp bao: đơn hoặc đôi
- Chỉnh model trên tool tự động hoặc bằng tay
- Dễ dàng lập trình robot thả theo bao theo nhiều cách xếp khác nhau
- Xe RGV phân phối pallet đến các line, tốc độ 30m/phút








➢ LỢI ÍCH CỦA ROBOT CÔNG NGHIỆP

- Làm thay con người ở những công việc nặng nhọc hay độc hại, cải thiện chất lượng môi trường lao động
- Đảm bảo tính đồng nhất và tăng chất lượng sản phẩm
- Sử dụng robot giúp tăng năng suất, tăng tính linh hoạt trong sản xuất
- Nâng cao hiệu quả đầu tư của doanh nghiệp, thời gian thu hồi vốn nhanh
- Nâng cao uy tín thương hiệu, tăng sức cạnh tranh của doanh nghiệp.

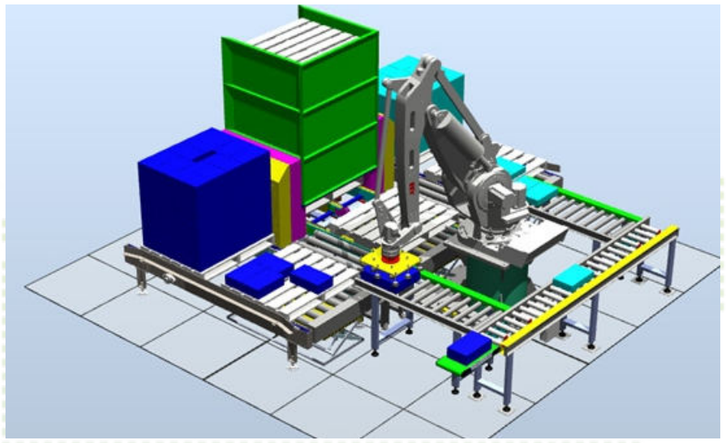
CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

ROBOT BỐC XẾP HÀNG TỰ ĐỘNG

MÔ PHỎNG HỆ THỐNG

☑ Các mô hình triển khai đều được mô phỏng chuyên nghiệp trên phần mềm chuyên dụng

☑ Các chuyển động được mô phỏng theo thời gian thực tế nhằm mang đến cho khách hàng cách nhìn tổng quan, sinh động nhất về giải pháp **INTECH** cung cấp.

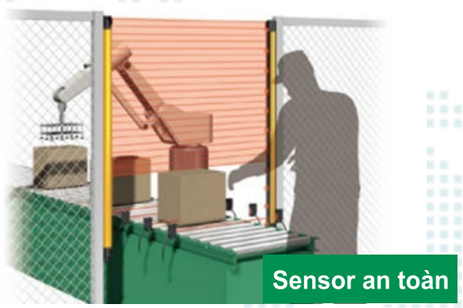


AN TOÀN

☑ Ngoài giải pháp tự động hóa tối ưu. An toàn trong sản xuất là vấn đề được **INTECH** rất coi trọng, nhằm mang lại sự tin tưởng cho khách hàng về một giải pháp không những tốt về chất lượng mà còn phải an toàn trong sản xuất.



Hàng rào bảo vệ an toàn



Sensor an toàn



Sensor vùng đầu vào



Sensor vùng đầu vào

ỨNG DỤNG

Sản phẩm dạng bao





Sản phẩm dạng thùng





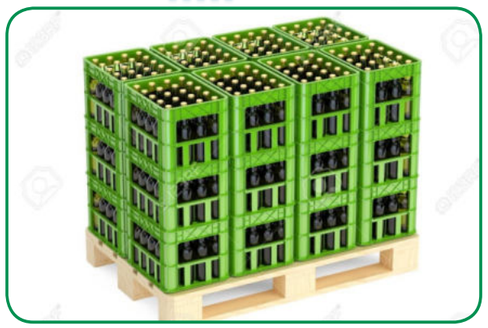
Sản phẩm dạng lốc





Sản phẩm dạng két

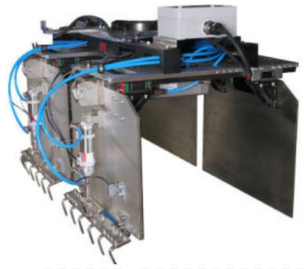
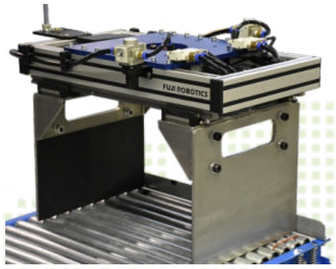




HỆ THỐNG ROBOT BỐC XẾP HÀNG TỰ ĐỘNG

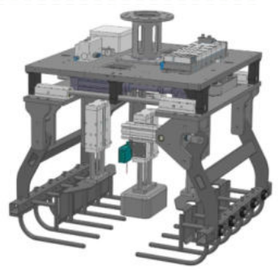
TÙY CHỌN TOOL ROBOT

TOOL GẮP CHI TIẾT DẠNG HỘP


TOOL GẮP CHI TIẾT DẠNG BAO



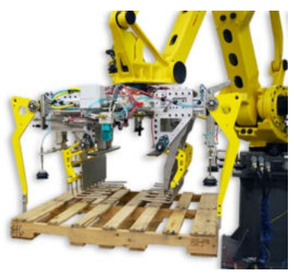
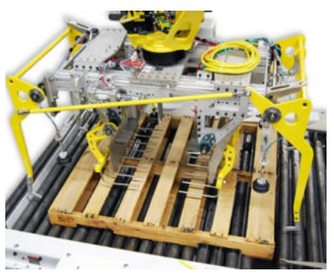


TOOL GẮP CHI TIẾT DẠNG HỘP SỐ LƯỢNG LỚN





TOOL GẮP ĐA NĂNG: PALLET, TẤM LÓT, SẢN PHẨM


TÙY CHỌN HỆ THỐNG

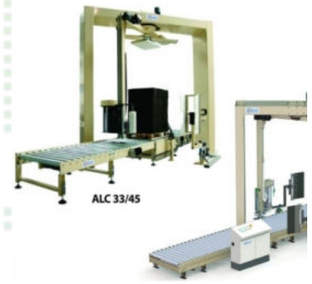



CỤM CẤP PALLET (Pallet Dispenser)

☑ *Tự động hóa công đoạn tách và cấp Pallet cho hệ thống. Nhập Pallet cho cụm bằng xe Forklift hoặc thủ công.*

MÁY QUẤN MÀNG

☑ *Bố trí tại đầu ra của hệ thống, bảo vệ hàng hóa khỏi bụi hơi nước đảm bảo sản phẩm đạt chất lượng khi lưu trữ.*




MÁY ĐÓNG ĐAI TỰ ĐỘNG

☑ *Bố trí tại băng tải đầu vào của sản phẩm dạng thùng hoặc đầu ra của Pallet. Đảm bảo chống xô lệch, cố định sản phẩm trên Pallet.*

CỤM CẤP TẤM LÓT

☑ *Phù hợp khi xếp sản phẩm dạng chai, lốc. Gồm hai loại:*

- *Sử dụng Robot gắp.*
- *Sử dụng cụm cấp riêng.*




CẤU TẠO HỆ THỐNG ĐIỀU KHIỂN

KHÁCH HÀNG

INTECH

HT DOANH NGHIỆP

CSDL

Máy chủ

Ethernet

Máy tính

HT ĐIỀU KHIỂN

Ethernet

CC - Link/Ethernet

CC - Link/Ethernet

ĐIỀU KHIỂN PLC



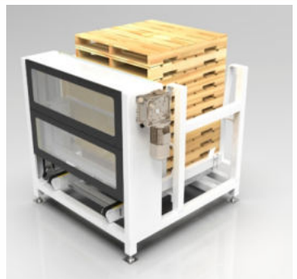
Camera



Robot



Băng tải



Máy cấp Pallet tự động



Máy đóng đai tự động



Máy quấn màng tự động

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

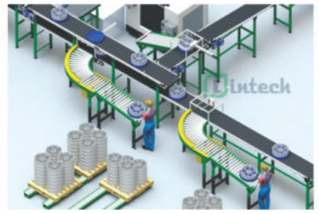
GIẢI PHÁP TỰ ĐỘNG HÓA TRONG CÔNG NGHIỆP

Việc ứng dụng các giải pháp tự động hóa và hệ thống tự động hóa nhà máy sản xuất là xu hướng tất yếu hiện nay, nó tạo ra sự đột phá và mang lại hiệu quả to lớn cho các nhà máy, đó là yếu tố sống còn trong thị trường mở và toàn cầu hóa hiện nay. Các doanh nghiệp không chỉ cạnh tranh với các doanh nghiệp trong nước mà còn cạnh tranh ngày một lớn với các doanh nghiệp nước ngoài, một trong các giải pháp để cạnh tranh được ngay chính trên sân nhà là phải cải tiến sản xuất và ứng dụng các giải pháp, hệ thống tự động hóa vào các hoạt động sản xuất để tăng năng suất và chất lượng sản phẩm, đáp ứng yêu cầu của sân chơi toàn cầu.

HỆ THỐNG TỰ ĐỘNG HÓA TRONG SẢN XUẤT LAZANG ÔTÔ

➢ TÍNH NĂNG, ĐẶC ĐIỂM

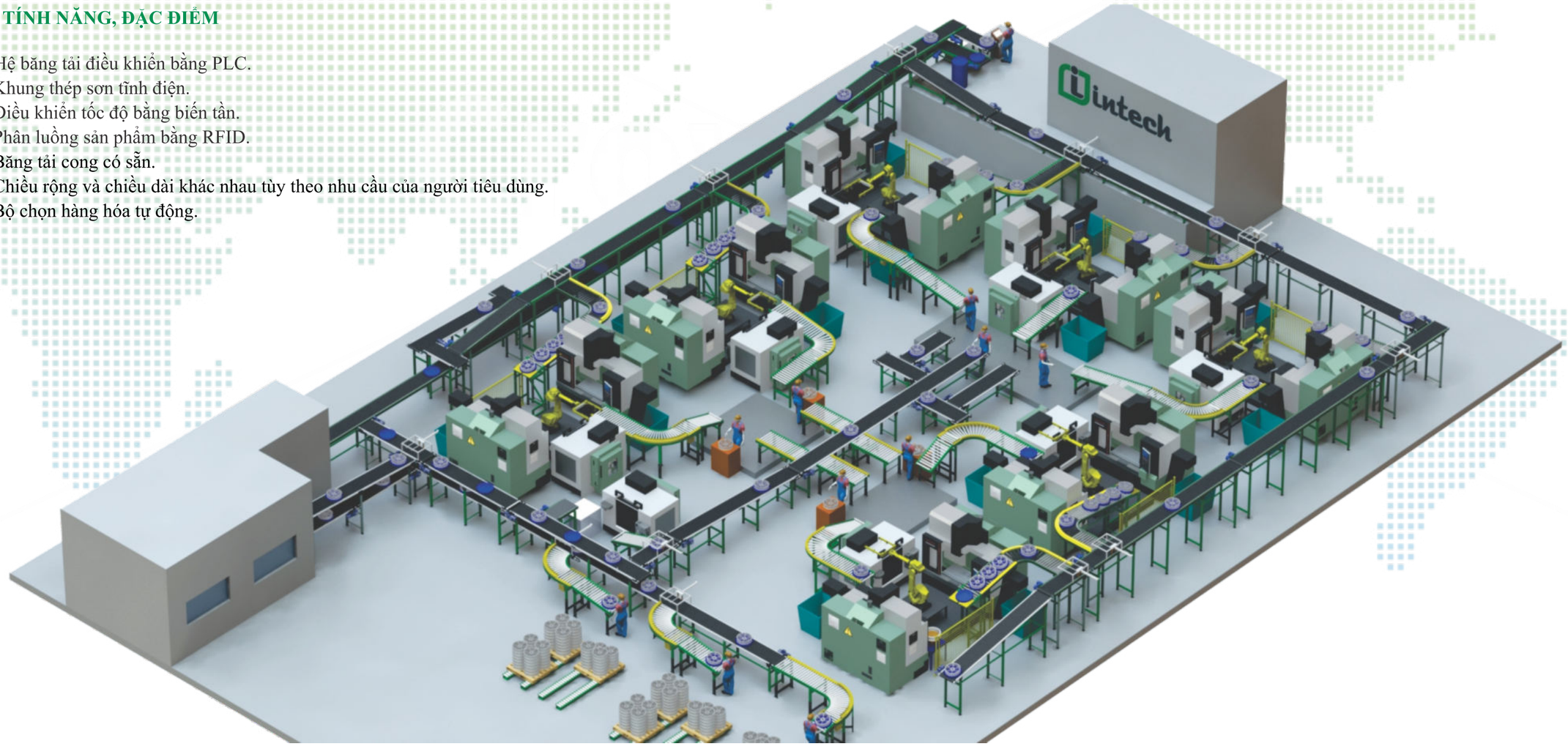
- Hệ băng tải điều khiển bằng PLC.
- Khung thép sơn tĩnh điện.
- Điều khiển tốc độ bằng biến tần.
- Phân luồng sản phẩm bằng RFID.
- Băng tải cong có sẵn.
- Chiều rộng và chiều dài khác nhau tùy theo nhu cầu của người tiêu dùng.
- Bộ chọn hàng hóa tự động.



➢ LỢI ÍCH

- Hệ thống giúp chuyển lazang ô tô từ xưởng đúc sang xưởng gia công một cách tự động. Sau khi gia công tinh lazang xong thì hệ thống sẽ vận chuyển lazang ra khu chất xếp, còn khay chứa sẽ được vận chuyển lại xưởng đúc
- Với hệ thống thẻ RFID sẽ giúp các chủng loại lazang khác nhau được cấp chính xác vào các máy gia công khác nhau. Giúp giảm thiểu sai sót cho người công nhân
- Dễ dàng thay đổi model sản xuất tại các vị trí gia công bằng tủ điều khiển trung tâm.



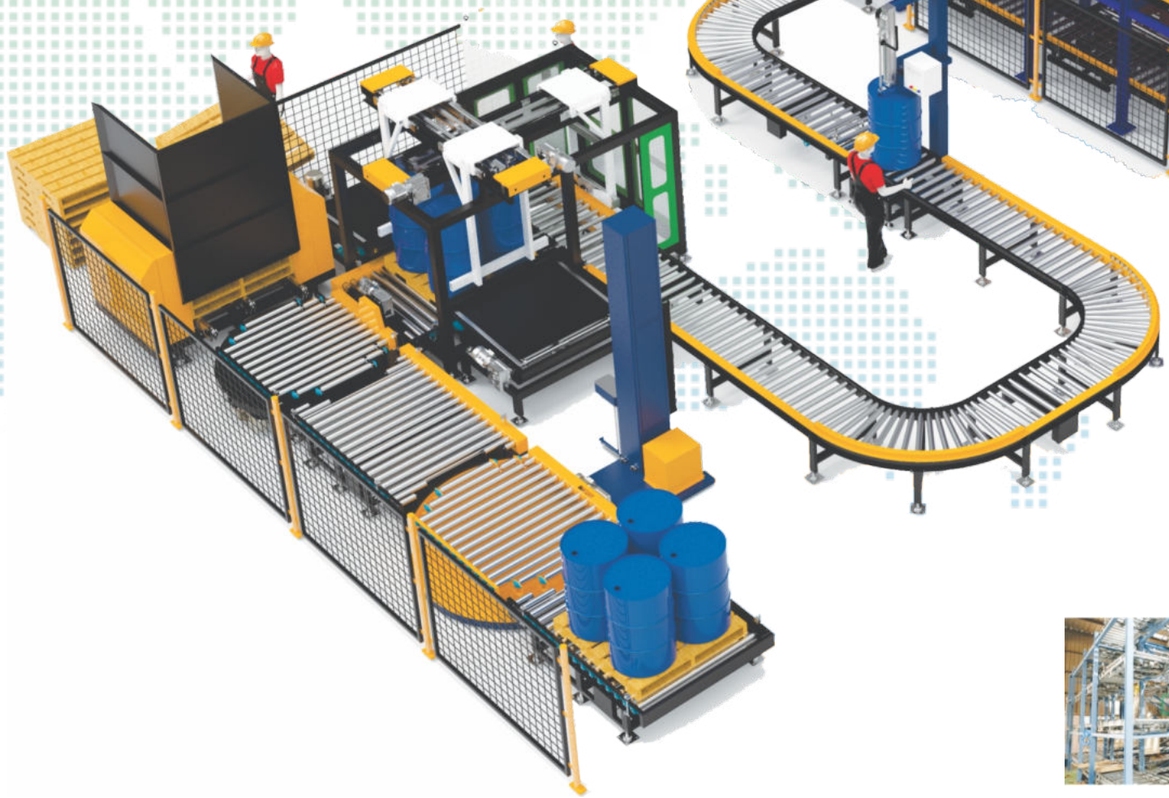
CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

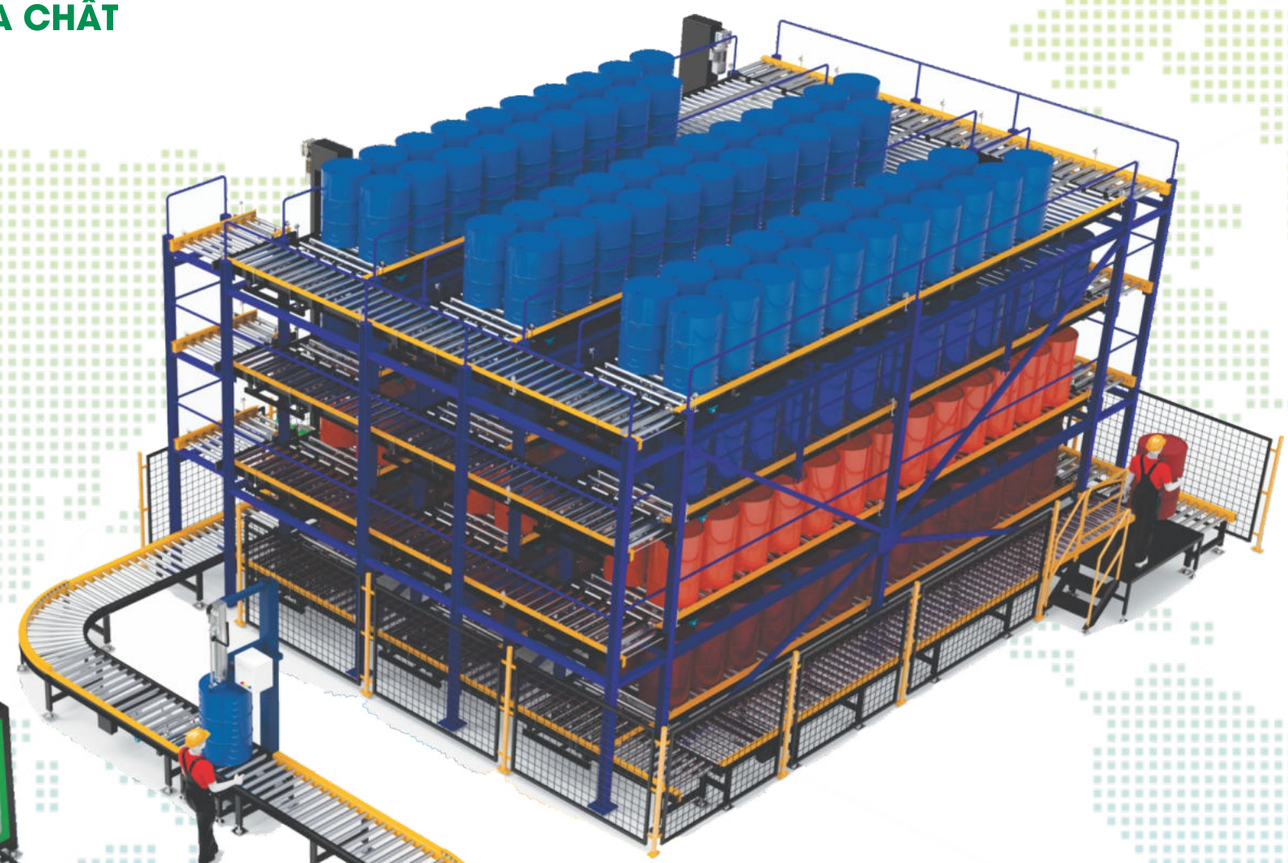
GIẢI PHÁP TỰ ĐỘNG HÓA TRONG CÔNG NGHIỆP

HỆ THỐNG TỰ ĐỘNG HÓA TRONG NGÀNH HÓA CHẤT

➢ THÔNG SỐ KỸ THUẬT

- Điện áp: AC-3phase 380V-50Hz
- Điều khiển điện: DC-24V
- Cụm giá đỡ trống:
- Công suất tiêu thụ tối đa: 33KW
- Dung lượng lưu trữ: Tối đa 500 sản phẩm
- Năng suất: Tối đa 2 sản phẩm / phút
- Tổng số tủ: 02 tủ
- Số lượng tủ điều khiển: 01 tủ (vị trí đầu vào)
- Công suất tiêu thụ tối đa: 18KW
- Năng suất: 40 pallet / giờ ~ 160 pallet / giờ
- Tổng số tủ: 01 tủ
- Số lượng tủ điều khiển: 01 tủ (vị trí lấp đầy).





➢ LỢI ÍCH

- Kho lưu trữ tự động giúp tiết kiệm không gian,hệ thống quản lý giúp quản lý các phuy được tốt hơn
- Tối ưu về mặt nhân sự vì hệ thống tự động gần như hoàn toàn, chỉ còn 1 người thao tác vị trí chiết rót làm công việc gọi phuy
- Giảm thiểu sai sót của con người vì hàng hóa được luôn chuyển tự động
- Hệ thống đóng 4 phuy (250kg/phuy) lên một pallet,máy cấp 10 pallet trống tự động, máy quấn màng tự động giúp giảm sức lao động và cải thiện môi trường làm việc.

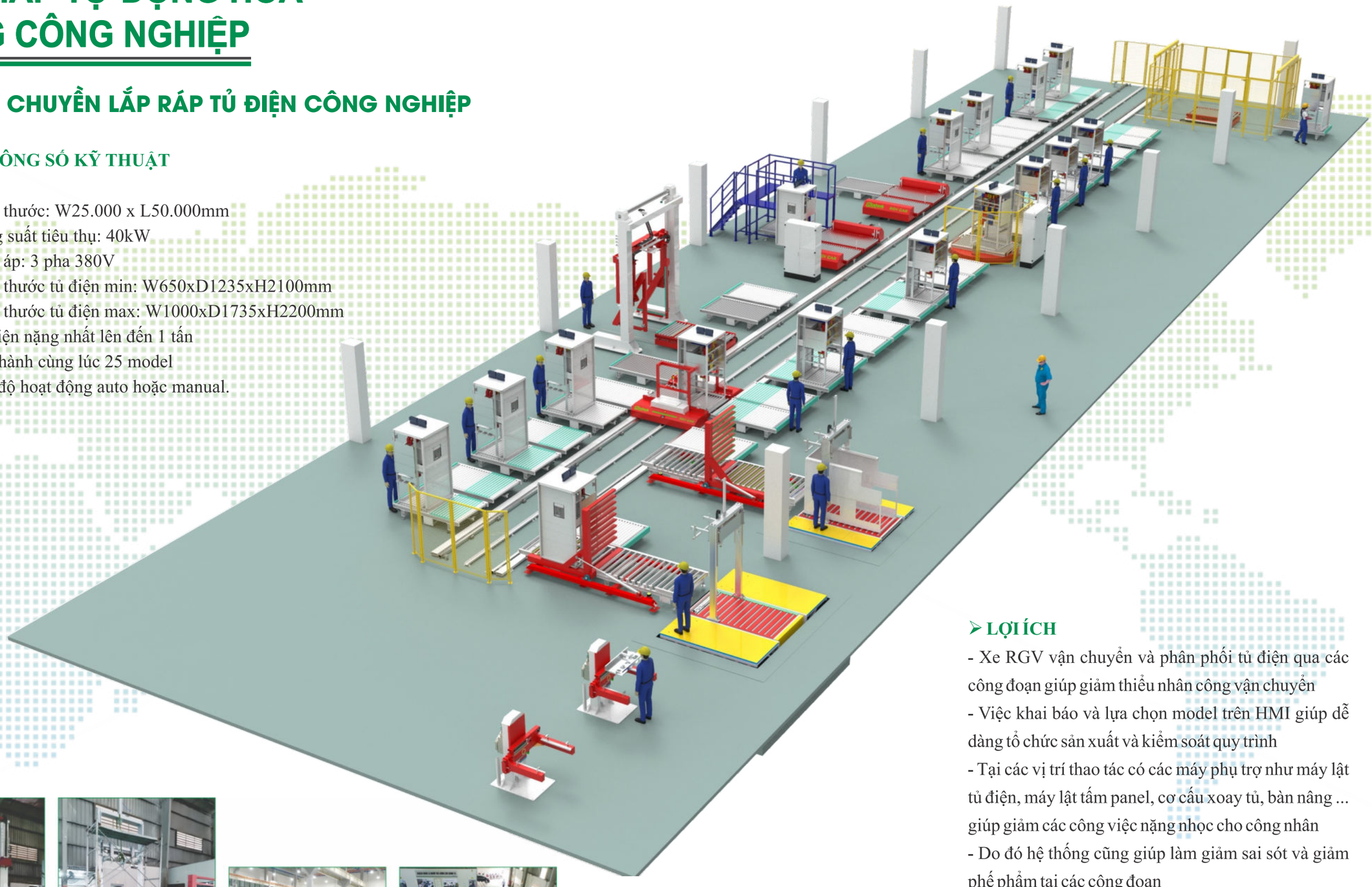





CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

GIẢI PHÁP TỰ ĐỘNG HÓA TRONG CÔNG NGHIỆP

DÂY CHUYỀN LẮP RÁP TỦ ĐIỆN CÔNG NGHIỆP



➢ THÔNG SỐ KỸ THUẬT

- Kích thước: W25.000 x L50.000mm
- Công suất tiêu thụ: 40kW
- Điện áp: 3 pha 380V
- Kích thước tủ điện min: W650xD1235xH2100mm
- Kích thước tủ điện max: W1000xD1735xH2200mm
- Tủ điện nặng nhất lên đến 1 tấn
- Vận hành cùng lúc 25 model
- Chế độ hoạt động auto hoặc manual.









➢ LỢI ÍCH

- Xe RGV vận chuyển và phân phối tủ điện qua các công đoạn giúp giảm thiểu nhân công vận chuyển
- Việc khai báo và lựa chọn model trên HMI giúp dễ dàng tổ chức sản xuất và kiểm soát quy trình
- Tại các vị trí thao tác có các máy phụ trợ như máy lật tủ điện, máy lật tấm panel, cơ cấu xoay tủ, bàn nâng ... giúp giảm các công việc nặng nhọc cho công nhân
- Do đó hệ thống cũng giúp làm giảm sai sót và giảm phế phẩm tại các công đoạn
- Đồng thời cũng giảm thiểu tai nạn lao động và cải thiện môi trường làm việc.

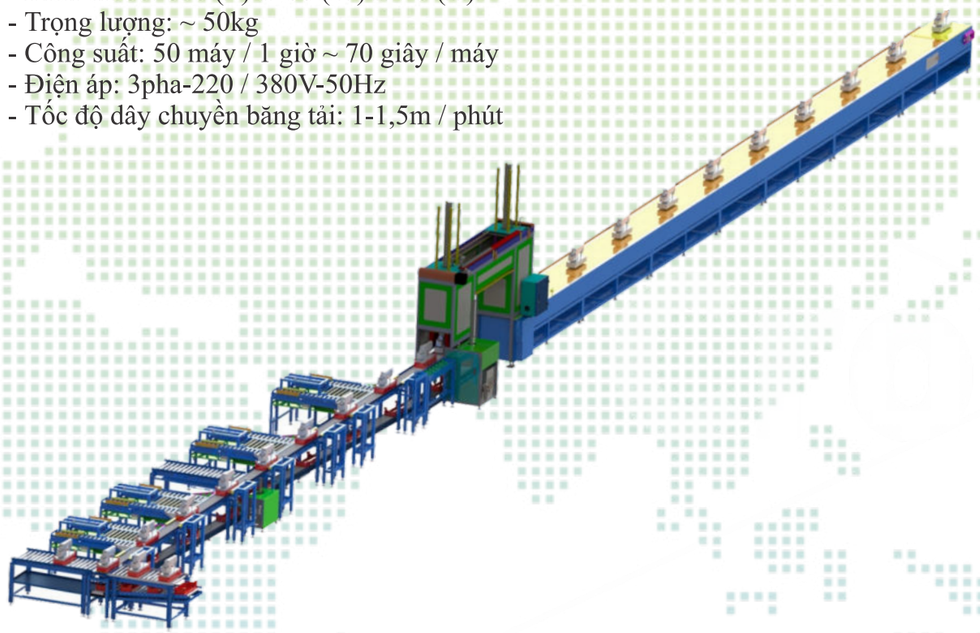
CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

GIẢI PHÁP TỰ ĐỘNG HÓA TRONG CÔNG NGHIỆP

HỆ THỐNG LẮP RÁP MÁY KHÂU

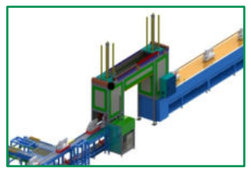
➢ TÍNH NĂNG, ĐẶC ĐIỂM

- Chiều dài dây chuyền: 26m.
- Kích thước: 630 (L) x200 (W) x420 (H)
- Trọng lượng: ~ 50kg
- Công suất: 50 máy / 1 giờ ~ 70 giây / máy
- Điện áp: 3pha-220 / 380V-50Hz
- Tốc độ dây chuyền băng tải: 1-1,5m / phút



➢ LỢI ÍCH

- Giúp luôn chuyển hàng hóa một cách tuần tự và dễ dàng qua các công đoạn lắp ráp, giảm thiểu sức lao động và tăng cao năng suất.
- Hệ thống tự động hồi khay để giảm thiểu việc thu gom khay sau khi hết chu trình thao tác.
- Hệ thống cẩu máy khâu qua đầu tự động giúp cho chuyển hàng từ khu vực này sang khu vực khác mà không bị vướng đường đi.











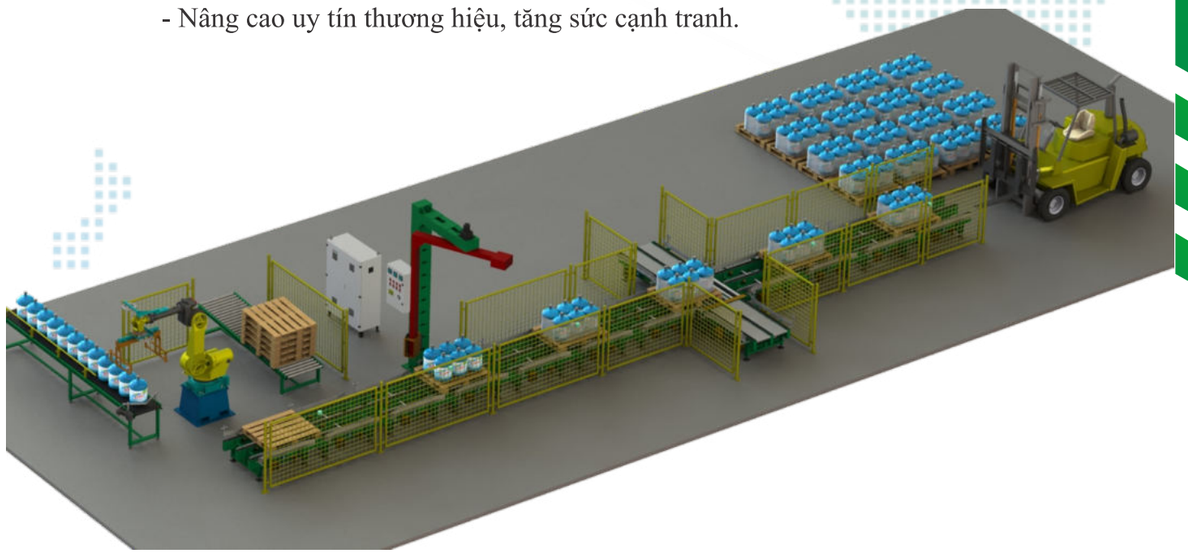
HỆ THỐNG ĐÓNG GÓI VÀ VẬN CHUYỂN BÌNH NƯỚC

➢ THÔNG SỐ KỸ THUẬT

- Năng suất bốc xếp: 36 pallet/giờ tương đương 1728 gallon/giờ
- Tool gắp 8 gallon/lần
- Điện áp: 3 pha 380V
- Kích thước pallet: W1200xL1200mm
- Loại pallet: gỗ và nhựa
- Hệ thống cấp pallet tự động
- Tùy chọn cách xếp trên HMI.

➢ LỢI ÍCH

- Hệ thống thay cho 3 người công nhân trên 1 ca sản xuất, giảm công việc nặng cho nhân viên, cải thiện môi trường làm việc
- Đảm bảo tính đồng nhất và tăng chất lượng sản phẩm
- Tính linh hoạt cao khi thay đổi model sản xuất
- Tăng tính an toàn trong sản xuất
- Nâng cao uy tín thương hiệu, tăng sức cạnh tranh.

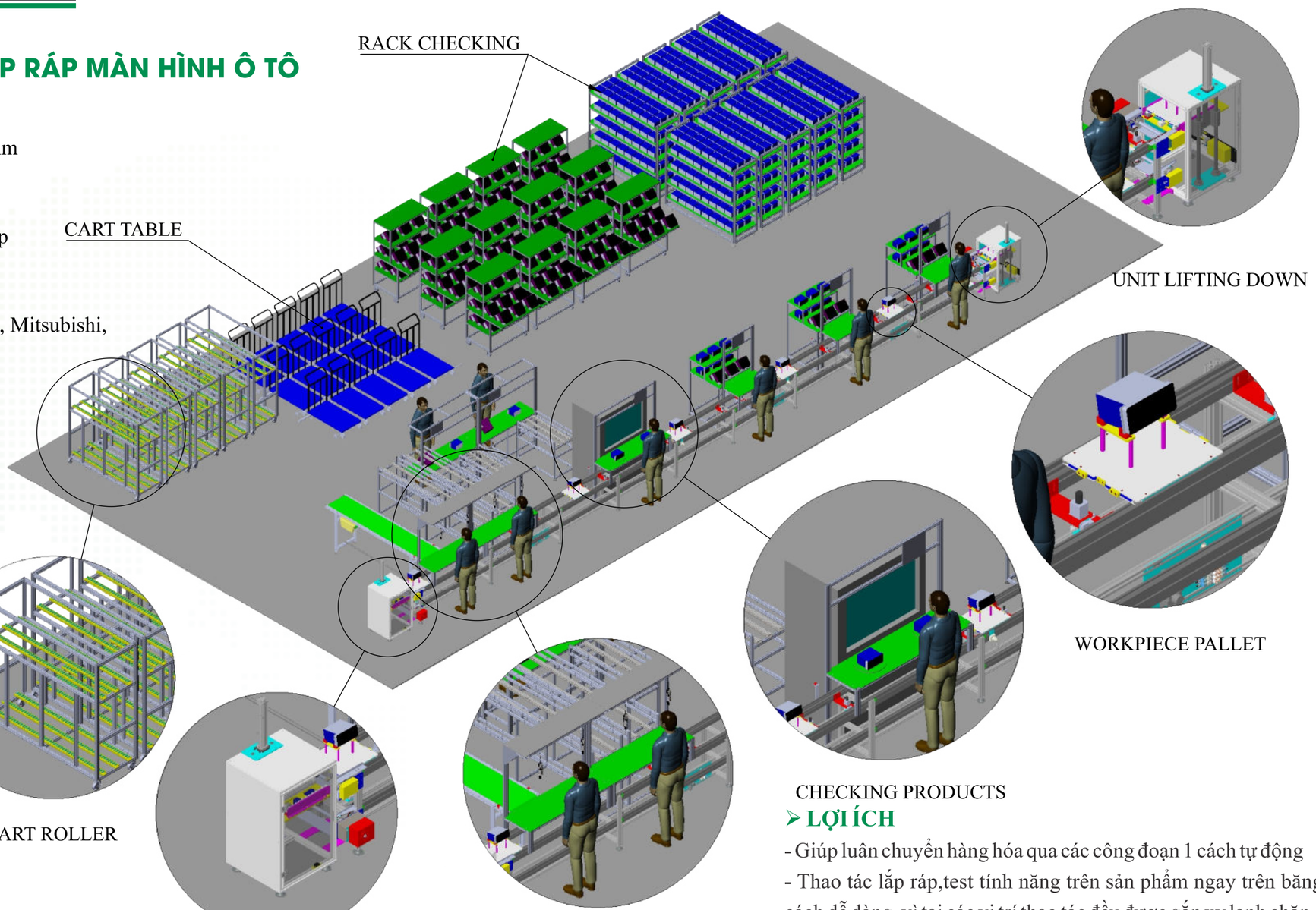


GIẢI PHÁP TỰ ĐỘNG HÓA TRONG CÔNG NGHIỆP

DÂY CHUYỀN LẮP RÁP MÀN HÌNH Ô TÔ

➢ THÔNG SỐ KỸ THUẬT

- Kích thước: L15000xW640xH2000mm
- Công suất: 1,5kW
- Điện áp: 3P-380V
- Tốc độ dây chuyền chính tối đa 30m/p
- Vị trí thao tác: 12
- Tải trọng trên pallet: 10kg
- Thiết bị chính hãng SMC, Bonfiglioli, Mitsubishi, Schneider, Omron...





➢ LỢI ÍCH

- Giúp luân chuyển hàng hóa qua các công đoạn 1 cách tự động
- Thao tác lắp ráp,test tính năng trên sản phẩm ngay trên băng tải một cách dễ dàng, vì tại các vị trí thao tác đều được gắn xy lanh chặn
- Chủ động được chuyển sản phẩm qua công đoạn bằng cái nút bấm để hạ xy lanh chặn xuống
- Linh hoạt thêm bớt các vị trí thao tác bằng các xy lanh chặn. Dễ dàng nâng cấp dây chuyền theo chiều dài
- Hệ thống hồi pallet trống 1 cách tự động giúp cắt bớt được công việc thu gom và đưa lại đầu line.

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

DÂY CHUYỀN ĐÓNG GÓI TỰ ĐỘNG



➢ CẤU HÌNH

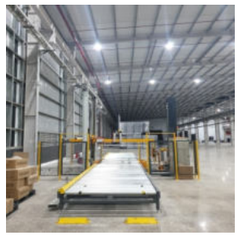
- Máy lật đáy thùng carton tự động AS923.
- FX-AT5050 Máy dán thùng carton tự động.
- Máy đóng đai tự động AP8060A 1 unit.
- Băng tải đẩy 90 độ RC1M / V.
- RC2M / B Băng tải con lăn.
- Máy đóng đai tự động AP8060A.
- Băng tải con lăn không dẫn động RC2M.















➢ THÔNG SỐ KỸ THUẬT

- Điện áp: 3P - 380VAC
- Công suất: 8.5kW
- Áp suất khí: 0.4 - 0.6MPa
- Tốc độ bàn quay trên máy quấn: 0 - 12 vòng/phút
- Tải trọng bàn quay max: 2000 kg

➢ THÔNG SỐ CUỘN MÀNG

- Vật liệu: LLDPE
- Chiều dài: 500 mm
- Đường kính lõi: 76mm
- Chiều dày: 19 - 35 µm

➢ NGUYÊN LÝ HOẠT ĐỘNG

- Xe nâng cấp pallet vào trong hệ thống, trên băng tải 1 có vị trí dẫn hướng để đặt đúng khoảng giữa băng tải.
- Chồng pallet lần lượt đi qua các vị trí băng tải số 2, số 3. Khi đi đến vị trí số 4 (máy quấn màng) .Thực hiện quấn màng xung quanh và mặt trên của chồng pallet.
- Kết thúc quá trình, máy quấn dừng, pallet di chuyển về vị trí cuối thông qua các băng tải số 5, 6, 7.
- Trên các băng tải sử dụng các cảm biến để xác nhận vị trí của pallet.



CUNG CẤP PHẦN MỀM VÀ GIẢI PHÁP KẾT NỐI IOT

Hệ thống doanh nghiệp

Máy chủ **ERP**







Tường lửa



4G



Trạm điều khiển từ xa

Phòng điều khiển trung tâm

Chế độ chờ

Quản lý kho WMS



Máy chủ WMS



Máy chủ WMS



Quản lý PC





Điều hành thiết bị 4G đầu cuối PC



Xuất ra







Module

Kiểm soát kho WCS



Hệ thống gửi tin WCS01



Giám sát thư viện MOS



Hệ thống đồng nhất WCS02



Module



Màn hình LED



PDA

Điều khiển PLC



PLC



PLC



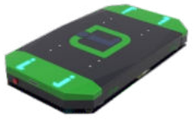
Băng tải



Robot



Băng tải tầng



AGV/RTV



Stacker Crane

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

HOẠT ĐỘNG
HỘI THẢO VÀ TRIỂN LÃM

Intech Group thường xuyên tham gia các buổi triển lãm, hội chợ nổi bật như: VIMF, VME, VECA, FBC, Vietnam Expo ....Ngoài ra, Intech Group cũng kết hợp với các đơn vị khác để tổ chức hoặc tham gia các diễn đàn như: Diễn đàn Logistics Việt Nam; Diễn đàn quốc gia phát triển doanh nghiệp công nghệ Việt Nam...



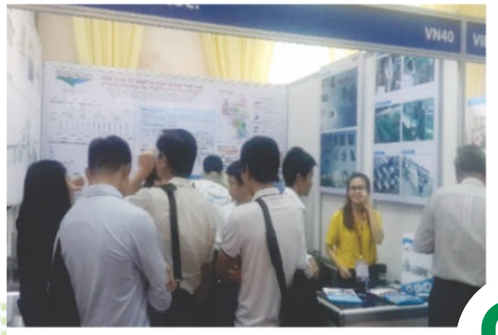






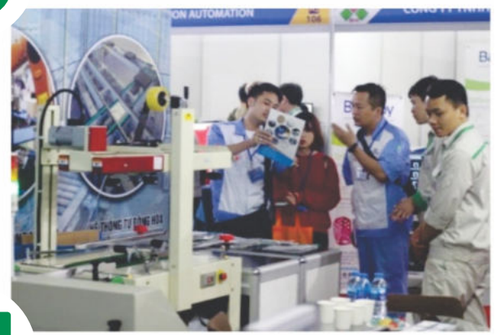


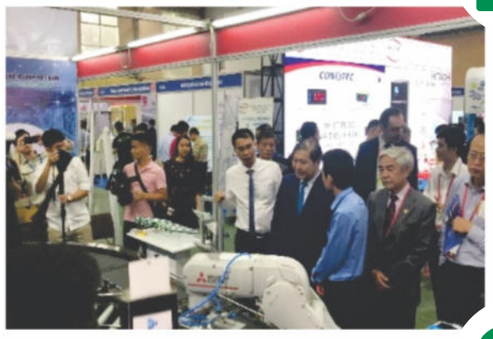


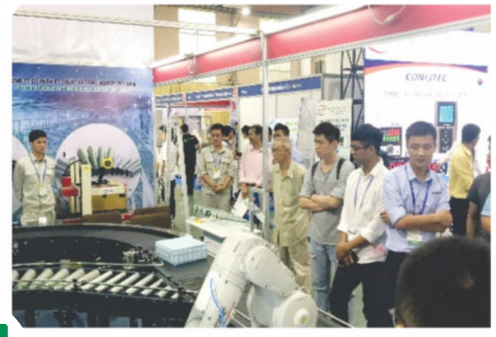
















HOẠT ĐỘNG ĐÀO TẠO VÀ CẢI TIẾN

Intech Group luôn áp dụng 5S và Kaizen theo tư vấn của chuyên gia Jica Nhật Bản trong vận hành quản lý và cải tiến chất lượng sản phẩm.

































HOẠT ĐỘNG THỂ THAO VÀ DU LỊCH

Intech Group luôn chú trọng và quan tâm tới đời sống nhân viên bằng hành động cụ thể như: tổ chức du lịch định kỳ hàng năm, tổ chức giải bóng đá cúp Intech, tổ chức các ngày lễ kỷ niệm,... Nhằm nâng cao sức khỏe, tinh thần đoàn kết trong nội bộ nhân viên Tập Đoàn.





























HOẠT ĐỘNG THỂ THAO VÀ DU LỊCH


















CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY
CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY



ĐỐI TÁC & KHÁCH HÀNG

SMC	MISUMI	SEW EURODRIVE
DKM	MITSUBISHI MOTORS	MODULA
KUKA	Panasonic ideas for life	Autonics Sensors & Controllers
CKD	THK The Mark of Linear Motion	Schneider Electric
Orientalmotor	KEYENCE	KYOWA Kyowa Manufacturing Co.,Ltd.
TSUBAKI	Bonfiglioli Forever Forward	COGNEX vision
HYUNDAI MOVEX CO., LTD.	SICK Sensor Intelligence.	INTERROLL

LAZADA .VN	VSMART	viettel Theo cách của bạn
KINH DO	VINFAST	viettel post
Pioneer	HONDA The Power of Dreams	247Express NHANH HƠN BẠN NGHĨ
Rạng Đông	SAMSUNG ELECTRONICS	VIETNAM POST
CJ FOODS	Giaohangtietkiem	laVie
KYOCERA	Chevron	TH true MILK
ENKEI	brother	FOXCONN
DENSO	ABB	HÒA PHÁT

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY



ĐỐI TÁC & KHÁCH HÀNG

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

YAMAHA	SONY	LG
Jtech	HOSIDEN	CP
DHL	ALS AVIATION LOGISTICS	BRIDGESTONE
Nestlé	Fushan Powered by Foxconn	TEXHONG
Goertek Vina	LELEXPRESS	Richy
DREAMTECH SOLUTIONS COME FROM DREAMTECH	GOLDSUN	yody look good . feel good
ANAM Electronics	Sungwoo	ShopeeXPRESS

BLUECOM BLUECOM VIETNAM JSC.,	SANYO	GHN GIAO HÀNG NHANH TOÀN QUỐC
LIXCO	MEIKO	vinataba THĂNG LONG
Sendo	PHENIKAA	EMS VIETNAM
BPG TẬP ĐOÀN NHỰA BÌNH THUẬN	HABECO Sức bật Việt Nam	VH
NARIME	EM-Tech Acoustic Specialist	CNC
KIMSEN	Tecomen	KGK
unicharm ユニ・チャーム Diana Unicharm JSC.	LAVITEC INNOVATION FOR LIFE	Jinsunghitec
Dynamic Motion Vietnam Co., Ltd DM	The Specialist in Filtration YAMASHIN	PRIME

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM
VIET NAM INDUSTRIAL AND TECHNICAL GROUP JOINT STOCK COMPANY

CAM KẾT DỊCH VỤ

- 100% yêu cầu từ phía khách hàng được xử lý và phản hồi thông tin đầy đủ, nhanh chóng trong vòng 24h kể từ lúc nhận được yêu cầu.

- 100% các phản hồi, khiếu nại được xử lý kịp thời, triệt để trong vòng 48h kể từ lúc phát sinh.

- Các thủ tục, hồ sơ chứng từ sau bán hàng được bổ sung đầy đủ, kịp thời trong vòng 2 ngày làm việc.

- Dịch vụ vận chuyển đa dạng đáp ứng yêu cầu khắt khe của khách hàng về độ an toàn, thời gian nhanh chóng.

- Phương thức thanh toán đa dạng, linh hoạt (VND, USD, JPY), cung cấp giấy tờ bảo lãnh ngân hàng Guarantee Letter nhanh chóng.





LỜI CẢM ƠN

Tập đoàn Kỹ thuật và Công Nghiệp Việt Nam xin trân trọng gửi đến Quý Khách hàng, Quý Đối tác lời cảm ơn chân thành và sâu sắc nhất trong thời gian qua đã đồng hành, hợp tác cùng phát triển với chúng tôi.

Intech Group tự hào có một đội ngũ nhân lực dồi dào với tư duy năng động, sáng tạo, tinh thần trách nhiệm cao và sẵn sàng đương đầu với mọi thử thách vì một mục tiêu chung: ***"Trở thành một tập đoàn lớn mạnh, mang tầm cỡ quốc tế"***. Chúng tôi với sứ mệnh ***" Kiến tạo tương lai"*** luôn nỗ lực, phấn đấu phụng sự những giá trị mới, vì con người và xã hội cùng cam kết:

- Thỏa mãn tối đa lợi ích khách hàng bằng: ***"Sản phẩm chất lượng, giải pháp hiệu quả, dịch vụ chuyên nghiệp".***
- Áp dụng tiêu chuẩn ISO hiện hành và cải tiến liên tục hệ thống quản lý để nâng cao hiệu quả hoạt động.
- Mỗi sản phẩm của Intech khi đưa đến tay khách hàng đều trải qua quy trình kiểm soát, đánh giá và đo đạc nghiêm ngặt để đảm bảo chất lượng tốt nhất.

Một lần nữa xin chân thành cảm ơn tất cả Quý khách hàng và mong nhận được nhiều hơn nữa sự quan tâm, ủng hộ, hợp tác của Quý khách hàng vì lợi ích và sự phát triển chung của cả hai bên.

Kính chúc Quý khách hàng " Sức khỏe – Hạnh phúc – Thành đạt"

Trân trọng!